

บทที่ 2

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 การปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว ของ บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด เมื่อวันที่ 27 กันยายน 2565 เป็นการรวบรวมข้อมูลรายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมต่างๆ และสำรวจสภาพพื้นที่โครงการ การตรวจสอบเอกสาร การสัมภาษณ์ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการดำเนินงาน และการแก้ไขปัญหาหรืออุปสรรคที่เกิดขึ้นดังกล่าว พร้อมทั้งทำการถ่ายภาพ เพื่อใช้ประกอบในการจัดทำรายงานฯ ตามที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว ที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ ทส. 1009.3/8416.1 ลงวันที่ 18 พฤษภาคม 2565 ทั้งนี้ทางโครงการมอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในระยะดำเนินการ มีรายละเอียดขั้นตอนการดำเนินงาน ดังนี้

1. การรวบรวมและทบทวนข้อมูลโครงการ

- 1) การทบทวนข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการปัจจุบัน
- 2) การทบทวนรายละเอียดโครงการจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
- 3) การทบทวนรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

2. บุคลากรร่วมติดตามตรวจสอบพื้นที่โครงการ (Walk Through Survey)

- 1) ผู้นำติดตามตรวจสอบของโครงการ
- 2) คณะผู้ติดตามตรวจสอบของบริษัทที่ปรึกษาเป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูล

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว ของ บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

2.2 ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของ บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ตามที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการใน รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว ที่ได้รับความเห็นชอบจาก สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ ทส. 1009.3/8416.1 ลงวันที่ 18 พฤษภาคม 2565 สามารถสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ในระหว่างกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ได้ดังตารางที่ 2.2-1 และ 2.2-2 มีรายละเอียด ดังนี้

ระยะก่อสร้าง

- | | |
|---|---------------------------------|
| 1. มาตรการทั่วไป (ร่วมกับช่วงดำเนินการ) | 8. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม |
| 2. คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ร่วมกับช่วงดำเนินการ) | 9. การจัดการกากของเสีย |
| 3. ลักษณะภูมิประเทศและธรณีวิทยา | 10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ |
| 4. คุณภาพอากาศ | 11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย |
| 5. คุณภาพน้ำ | 12. สาธารณสุข |
| 6. เสียง | |
| 7. การคมนาคม | |

ระยะดำเนินการ

- | | |
|--|----------------------------------|
| 1. มาตรการทั่วไป | 8. ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม |
| 2. คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม | 9. การคมนาคม |
| 3. รายละเอียดโครงการ | 10. สังคม-เศรษฐกิจ |
| 4. คุณภาพอากาศ | 11. สาธารณสุข |
| 5. คุณภาพน้ำ | 12. อาชีวอนามัย |
| 6. เสียง | 13. อันตรายร้ายแรง |
| 7. การจัดการกากของเสีย | 14. พื้นที่สีเขียว |

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. ลักษณะภูมิประเทศและธรณีวิทยา - หากมีกิจกรรมการขุดและปรับถมดินที่เข้าข่ายของการดำเนินการภายใต้พระราชบัญญัติขุดและถมดิน ให้ขออนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตให้ถูกต้องตามกฎหมาย	- บริเวณ พื้นที่ โครงการ	- การดำเนินงานในระยะก่อสร้างของโครงการเป็นกิจกรรมติดตั้งเครื่องจักรเท่านั้น ซึ่งไม่มีกิจกรรมการขุดและปรับถมดิน	-	- ภาคผนวก 3 ก เอกสารขอ อนุญาตก่อสร้าง - ภาคผนวก 1 ข เอกสารแสดงแผน ดำเนินการติดตั้ง เครื่องจักร
2. คุณภาพอากาศ - ใช้ผ้าใบคลุมกระบะของรถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุที่ใช้ในการติดตั้งเครื่องจักรและรถบรรทุกขนส่งเครื่องจักรเข้าสู่พื้นที่โครงการเพื่อป้องกันการตกหล่น	- บริเวณ พื้นที่ โครงการ	- รถบรรทุกขนส่งวัสดุอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ มีการปิดคลุมด้วยผ้าใบอย่างมิดชิดตามกฎหมายจราจรทางบก	-	- รูปที่ 1 การปิด คลุมรถบรรทุก ขนส่งวัสดุอุปกรณ์
- จำกัดความเร็วของรถบรรทุกที่เข้าสู่โครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดปริมาณฝุ่นและก๊าซที่เกิดขึ้น	- บริเวณ พื้นที่ โครงการ	- โครงการติดตั้งป้ายจำกัดความเร็วรถบรรทุกไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และกำกับดูแลให้ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	- รูปที่ 2 ป้ายจำกัด ความเร็วรถใน โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟลา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ - กำหนดให้พนักงานก่อสร้างใช้ห้องน้ำ-ห้องส้วมที่มีอยู่ในพื้นที่ของโครงการปัจจุบัน	- บริเวณ พื้นที่ โครงการ	- พนักงานที่เข้ามาติดตั้งเครื่องจักรใช้ห้องน้ำ-ห้องส้วมที่มีอยู่ในพื้นที่ของโครงการปัจจุบัน		- รูปที่ 3 ห้องน้ำ- ห้องส้วม
4. เสียง - จัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงหลังเวลา 17.00-08.00 น. ของวันถัดไป เพื่อลดผลกระทบต่อชุมชนในช่วงเวลาดังกล่าว	- บริเวณ พื้นที่ โครงการ	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาดำเนินการติดตั้งเครื่องจักรเฉพาะช่วงเวลากลางวันเท่านั้น เพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบด้านเสียงต่อชุมชน	-	-
- เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีระดับความดังของเสียงต่ำและให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงให้มีประสิทธิภาพในการใช้งานที่ต่ออยู่เสมอเพื่อลดระดับความดังของเสียง	- บริเวณ พื้นที่ โครงการ	- มีการตรวจสอบเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้ในกิจกรรมติดตั้งเครื่องจักรตามระยะเวลาและแผนการตรวจสอบโดยผู้รับเหมา	-	- ภาคผนวก 2 ข เอกสารตรวจสอบ อุปกรณ์ในการ ติดตั้งเครื่องจักร
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ของโครงการลงพื้นที่เพื่อสอบถามชุมชนใกล้เคียงถึงผลกระทบด้านเสียงที่ได้รับจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการเป็นระยะๆ ตลอดช่วงก่อสร้าง เพื่อหาแนวทางลดผลกระทบดังกล่าว	- ชุมชนโดยรอบ พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่ชุมชนเป็นระยะเพื่อประชาสัมพันธ์การดำเนินงานและสอบถามเกี่ยวกับผลกระทบที่อาจได้รับจากกิจกรรมก่อสร้าง	-	- รูปที่ 4 การลงพื้นที่ ประชาสัมพันธ์

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคม - อบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- บริเวณ พื้นที่ ก่อสร้าง	- พนักงานขับรถบรรทุกเป็นผู้ที่ได้รับการอบรมด้านการจราจร และได้รับอนุญาตขับขี่จากกรมการขนส่งทางบก และมีการอบรมก่อนเข้าทำงาน	-	- รูปที่ 5 การอบรม คนงาน
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้างตลอดเวลา	- บริเวณ พื้นที่ ก่อสร้าง	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกด้านการจราจรประจำบริเวณทางเข้า-ออกโครงการตลอดเวลา	-	- รูปที่ 6 เจ้าหน้าที่ อำนวยความสะดวกด้านจราจร
- ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกเพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	- บริเวณ พื้นที่ ก่อสร้าง	- รถบรรทุกขนส่งวัสดุอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ มีการควบคุมน้ำหนักตามกฎหมายจราจรทางบก	-	-
- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุและอุปกรณ์การก่อสร้างเข้า-ออกพื้นที่โครงการในช่วงเวลา 07.00-08.00 น. และเวลา 17.00-18.00 น.	- บริเวณ พื้นที่ ก่อสร้าง	- การขนส่งวัสดุอุปกรณ์และเครื่องจักรจะไม่มีการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วนโดยเด็ดขาดเพื่อลดผลกระทบด้านจราจร	-	-
- กำหนดให้ผู้รับเหมาติดรายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งคนงานและวัสดุอุปกรณ์เพื่อเป็นช่องทางในการรับเรื่องร้องเรียน	- บริเวณ พื้นที่ ก่อสร้าง	- รถขนส่งวัสดุอุปกรณ์และเครื่องจักรจะมีการติดป้ายแสดงรายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ไว้เพื่อเป็นช่องทางในการรับเรื่องร้องเรียน	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม - ห้ามบริษัทรับเหมาทิ้งเศษอาหารหรือวัสดุต่างๆ ลงสู่รางระบายน้ำ	- บริเวณ พื้นที่ ที่ ก่อสร้าง	- โครงการกำกับดูแลการทิ้งขยะหรือเศษวัสดุต่างๆ ต้องทิ้งในบริเวณที่จัดเตรียมไว้เท่านั้น ห้ามทิ้งลงราง ระบายน้ำโดยเด็ดขาด	-	- รูปที่ 7 รางระบายน้ำ
- ตรวจสอบสภาพการอุดตันของรางระบายน้ำเป็นประจำ ทุกเดือนและตรวจสอบการจัดวางวัสดุที่ใช้ในการก่อสร้าง ไม่ให้กีดขวางทางน้ำไหลหรือรางระบายน้ำ	- บริเวณ พื้นที่ ที่ ก่อสร้าง	- โครงการตรวจสอบสภาพการอุดตันของรางระบาย น้ำทุกเดือน หากมีการอุดตันหรือมีการกีดขวางทาง น้ำไหลจะดำเนินการแก้ไขทันที	-	- ภาพผนวก 3 ข เอกสารตรวจสอบ สภาพรางระบายน้ำ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย - จัดเตรียมถังขยะพร้อมฝาปิดมิดชิดเพื่อจัดเก็บและรวบรวมขยะจากคนงานก่อสร้างไปกำจัดที่ถูกต้องตามหลักวิชาการ โดยหน่วยงานที่มีศักยภาพในการรองรับ	- บริเวณ พื้นที่ ก่อสร้าง	- โครงการจัดเตรียมถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด เพื่อรวบรวมขยะที่เกิดขึ้นและส่งกำจัดตามหลักสุขาภิบาล	-	- รูปที่ 8 ถังขยะ
- เศษวัสดุที่สามารถนำกลับไปใหม่ได้ และที่นำกลับมาใช้ใหม่ไม่ได้ ให้นำไปใช้ประโยชน์หรือกำจัดภายนอกโครงการอย่างถูกวิธี โดยบริษัทรับเหมาก่อสร้างดำเนินการจัดการ	- บริเวณ พื้นที่ ก่อสร้าง	- เศษวัสดุที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมติดตั้งเครื่องจักรทางผู้รับเหมาจะเป็นผู้รับผิดชอบดำเนินการจัดการ และขออนุญาตกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย	-	-
- ห้ามทิ้งมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลลงในรางระบายน้ำของโครงการ	- บริเวณ พื้นที่ ก่อสร้าง	- โครงการกำกับดูแลการทิ้งขยะในถังขยะที่จัดเตรียมไว้เท่านั้น ห้ามทิ้งลงรางระบายน้ำโดยเด็ดขาด	-	- รูปที่ 8 ถังขยะ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ 8.1 แรงงานก่อสร้าง - พิจารณารับคนงานในท้องถิ่นที่มีความสามารถเหมาะสมตามเกณฑ์กำหนดเข้าทำงานเป็นอันดับแรกเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างชุมชนและโครงการ รวมทั้งเป็นการสร้างงานให้กับประชาชนในท้องถิ่นโดยแนบไว้พร้อมกับสัญญาว่าจ้างบริษัทรับเหมา	- บริเวณ พื้นที่ ก่อสร้าง	- โครงการมีการพิจารณาคนงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติตรงตามความต้องการเข้าทำงานเป็นอันดับแรก	-	-
- การรับแรงงานต่างด้าวจะต้องเป็นแรงงานต่างด้าวที่เข้าประเทศไทยอย่างถูกต้องตามกฎหมาย มีใบอนุญาตทำงานของคนต่างด้าวและมีประวัติการตรวจสุขภาพประกอบการพิจารณารับเข้าทำงานกับทางโครงการ	- บริเวณ พื้นที่ ก่อสร้าง	- ในการพิจารณารับคนงานที่เป็นแรงงานต่างด้าวจะรับเฉพาะผู้ที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องและมีการตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงาน	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8.2 การประชาสัมพันธ์และกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ - จัดเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อให้เห็นสภาพการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งเปิดโอกาสให้มีการซักถามและแสดงความคิดเห็น เพื่อคลายความวิตกกังวลของชุมชน	- บริเวณ พื้นที่ ก่อสร้างและพื้นที่เกี่ยวข้อง	- โครงการมีความยินดีในการจัดเยี่ยมชมโรงงาน หากมีผู้สนใจเพื่อเสนอแนะข้อคิดเห็นและคลายความวิตกกังวล	-	-
- ประสานงานกับชุมชนใกล้เคียงในการเผยแพร่ความรู้และข่าวสารทั่วไป รวมทั้งความรู้และข่าวสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ	- บริเวณชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ในการลงพื้นที่ประชาสัมพันธ์การดำเนินงานของโครงการอย่างต่อเนื่อง	-	- รูปที่ 4 การลงพื้นที่ประชาสัมพันธ์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8.2 การประชาสัมพันธ์และกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ - จัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และเข้าพบชุมชนเพื่อรับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อการพัฒนาโครงการ โดยข้อเสนอแนะต้องนำกลับมาวิเคราะห์หาสาเหตุของปัญหาและวางแผนในการดำเนินการเพื่อลดผลกระทบที่จะส่งผลต่อวิถีชีวิตความเป็นอยู่ของประชาชน * องค์ประกอบของคณะกรรมการ * กรรมการผู้จัดการ ประธาน * ผู้จัดการแผนกทรัพยากรบุคคล รองประธาน * ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย คณะทำงาน และสิ่งแวดล้อม * เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม คณะทำงาน * เจ้าหน้าที่แผนกทรัพยากรบุคคล คณะทำงานและเลขานุการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ตามองค์ประกอบอำนาจหน้าที่ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งตามที่ระบุไว้ และมีความถี่ในการประชุมทุก 3 เดือน	-	- ภาคผนวก 4 ข เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8.2 การประชาสัมพันธ์และกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (ต่อ) * อำนาจหน้าที่ * ศึกษา วางแผน และจัดทำงบประมาณงานมวลชนสัมพันธ์ของโครงการ * รับเรื่องร้องเรียนพร้อมทั้งประสานงานภายในโครงการ เพื่อตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการปรับปรุงแก้ไข * ติดตามประเมินผลด้านสิ่งแวดล้อมและงานมวลชนสัมพันธ์ * จัดประชุมแผนงานมวลชนสัมพันธ์ทุก 3 เดือน * จัดทำรายงานผลการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ประจำเดือนแก่กรรมการบริหาร * ให้ข้อคิดเห็น เสนอแนะ และประชาสัมพันธ์กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานต่างๆ รับทราบ				

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8.2 การประชาสัมพันธ์และกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (ต่อ) * ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง เนื่องจากการดำรงตำแหน่งจะเป็นไปตามผังโครงสร้าง การบริหารของบริษัท ดังนั้นผู้ดำรงตำแหน่งงานดัง แสดงในองค์ประกอบของคณะกรรมการจึงอยู่ตลอด ช่วงเวลาในการดำรงตำแหน่งและจะมีการ เปลี่ยนแปลงเมื่อเจ้าหน้าที่คนเดิมพ้นจากตำแหน่ง และจะทำการทบทวนใหม่ทุก 2 ปี * ความถี่ในการประชุม ประชุมอย่างน้อยทุก 3 เดือน				

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8.4 การจัดการข้อร้องเรียน - จัดทำบันทึกข้อร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบอัน เนื่องมาจากกิจกรรมการก่อสร้าง โครงการพร้อมสรุปผล การแก้ไขปัญหา ทั้งนี้ให้ทราบทบทวนถึงสาเหตุของปัญหา และแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำเป็นประจำทุกเดือน	- บริเวณ พื้นที่ ก่อสร้าง	- โครงการมีการบันทึกเรื่องร้องเรียนของระยะก่อสร้าง โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 จาก บันทึกของโครงการไม่พบเรื่องร้องเรียนที่มีสาเหตุจาก กิจกรรมติดตั้งเครื่องจักรจากชุมชนหรือหน่วยงาน	-	- ภาคผนวก 5 ข Guideline ช่ อ ง ทางการรับเรื่อง ร้องเรียน และ แบบฟอร์มรับ เรื่องร้องเรียน
8.5 การชดเชยเยียวยา - จัดให้มีการสนับสนุนเกี่ยวกับเงินในการเยียวยา	- บริเวณชุมชน ใน ร้ ศ มี 5 กิโลเมตร จาก ที่ตั้งโครงการ	- โครงการจัดสรรงบประมาณสนับสนุนเกี่ยวกับเงินใน การเยียวยากรณีที่ชุมชนได้รับผลกระทบที่มีสาเหตุ เนื่องจากกิจกรรมก่อสร้างของโครงการ จากการ ดำเนินการก่อสร้างที่ผ่านมาไม่พบเรื่องร้องเรียนและ ผลกระทบต่อชุมชนแต่อย่างใด	-	- ภาคผนวก 5 ข Guideline ช่ อ ง ทางการรับเรื่อง ร้องเรียน และ แบบฟอร์มรับ เรื่องร้องเรียน

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 ด้านการบริหารความปลอดภัย - ผู้รับเหมาก่อสร้างต้องเสนอแผนงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมและแผนระงับเหตุฉุกเฉินให้ โครงการเห็นชอบ และนำไปกำหนดเป็นมาตรการในสัญญา จ้างในการปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	- บริเวณพื้นที่ ก่อสร้าง	- ผู้รับเหมาจัดทำแผนงานการติดตั้งเครื่องจักร รวมทั้งข้อกำหนดด้านความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อมเสนอต่อโครงการก่อนดำเนินการ	-	- ภาคผนวก 1x เอกสาร แสดงแผนการ ดำเนินการติดตั้ง เครื่องจักร - ภาคผนวก 6x แผนงาน ด้านอาชีวอนามัยและ ความปลอดภัยของ ผู้รับเหมา
- โครงการต้องระบุข้อตกลงเกี่ยวกับมาตรการด้าน อาชีวอนามัยและความปลอดภัยกับบริษัทผู้รับเหมาก่อสร้าง ในสัญญาว่าจ้างอย่างชัดเจน โดยต้องระบุครอบคลุมถึง วิธีการคุ้มครองความปลอดภัย และสุขภาพอนามัยของ คนงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ	- บริเวณพื้นที่ ก่อสร้าง	- โครงการมีการแจ้งข้อตกลงด้านอาชีวอนามัยและ ความปลอดภัยให้กับผู้รับเหมาเพื่อทราบและ ปฏิบัติตามข้อตกลง	-	- ภาคผนวก 7x เอกสาร แจ้ง ภาวะเบี่ยงความ ปลอดภัยต่อผู้รับเหมา

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.1 ด้านการบริหารความปลอดภัย (ต่อ) - ติดตั้งป้ายแสดงข้อมูลรายละเอียดโครงการ แผนงาน ก่อสร้าง แผนการจัดการสิ่งแวดล้อมและระยะเวลา ดำเนินการ โดยให้ติดตั้งไว้บริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ และบริเวณที่สามารถเห็นได้โดยง่ายตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริเวณ พื้นที่ ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างมีการติดตั้งป้ายแสดงข้อมูล รายละเอียดกิจกรรมการติดตั้งเครื่องจักรไว้ในบริเวณ ที่สามารถมองเห็นได้ง่าย	-	- รูปที่ 9 ป้ายแสดง รายละเอียด กิจกรรมการติดตั้ง เครื่องจักร
- คนงานก่อสร้างทุกคนที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการ ต้องผ่านการอบรมและแนะนำด้านความปลอดภัย	- บริเวณ พื้นที่ ก่อสร้าง	- คนงานทุกคนผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยโดย เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยก่อนเข้าปฏิบัติงานใน โครงการ	-	- รูปที่ 5 การอบรม คนงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.1 ด้านการบริหารความปลอดภัย (ต่อ) - ควบคุมให้มีการเปิดและใช้พื้นที่ทำงานเท่าที่จำเป็น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- มีการดำเนินกิจกรรมก่อสร้างในบริเวณที่กำหนดไว้เท่านั้นและจะต้องมีการขออนุญาตเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างก่อนทำงาน	-	- ภาคผนวก 8 ข เอกสารขออนุญาตเข้า-ออกพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักร
- จัดทำคู่มือกฎระเบียบความปลอดภัยทั่วไปสำหรับแจกจ่ายให้บริษัทรับเหมาและผู้ที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการแจ้งข้อตกลง กฎระเบียบด้านความปลอดภัยให้กับผู้รับเหมาและปฏิบัติตามข้อตกลง	-	- ภาคผนวก 7 ข เอกสารแจ้งกฎระเบียบด้านความปลอดภัยต่อผู้รับเหมา

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ด้านความปลอดภัยในที่ทำงาน - จัดแบ่งเขตในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างเป็นสัดส่วน โดยแบ่งออกเป็นเขตก่อสร้าง เขตพักผ่อนในช่วงพักกลางวัน เขตจัดเก็บเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์และเขตกองเก็บวัสดุอุปกรณ์ที่ไม่ใช้แล้ว	- บริเวณ พื้นที่ ก่อสร้าง	- มีการจัดแบ่งเขตพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรแยกเป็นสัดส่วนออกจากพื้นที่เขตพักผ่อน พื้นที่จัดเก็บอุปกรณ์ก่อสร้าง และพื้นที่กองเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	-	- รูปที่ 10 พื้นที่ติดตั้งเครื่องจักร - รูปที่ 11 พื้นที่พักผ่อน - รูปที่ 12 พื้นที่จัดเก็บอุปกรณ์ - รูปที่ 13 พื้นที่เก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ด้านความปลอดภัยในที่ทำงาน (ต่อ) - ห้ามคนงานเข้าไปในพื้นที่กำลังก่อสร้างหรือเขตก่อสร้าง นอกเวลาทำงานโดยมิได้รับอนุญาต	- บริเวณ พื้นที่ ก่อสร้าง	- ในการเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างต้องดำเนินการขออนุญาต เข้า-ออกพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักร และได้รับการอนุญาต แล้วเท่านั้น	-	- ภาพผนวก 8 ข เอกสารขอ อนุญาตเข้า-ออก พื้นที่ติดตั้ง เครื่องจักร - รูปที่ 14 ป้าย เตือนอันตราย
- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น การตกหล่นของวัสดุ โดยใช้แผงกัน ผ้าใบ หรือตาข่ายปิดกั้นหรือรองรับ	- บริเวณ พื้นที่ ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างมีการแยกพื้นที่เป็นสัดส่วนและ ป้องกันพื้นที่โดยรอบ	-	- รูปที่ 10 พื้นที่ ติดตั้งเครื่องจักร

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.3 ด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องจักรอุปกรณ์ - จัดให้มีการอบรมพนักงานเกี่ยวกับวิธีการใช้เครื่องมือเครื่องจักรต่างๆ ให้ถูกต้องตรงตามวัตถุประสงค์ของเครื่องมือ เครื่องจักรแต่ละชนิด เพื่อประสิทธิภาพที่ดีในการทำงานและความปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงาน	- บริเวณ พื้นที่ ก่อสร้าง	- ดำเนินการอบรมคนงานก่อสร้างในเรื่องความปลอดภัยและการใช้เครื่องมือต่างๆ อย่างถูกวิธีก่อนการเข้าทำงาน	-	- รูปที่ 5 การอบรมคนงาน
- เครื่องมือ เครื่องจักรที่มีการใช้ไฟฟ้าและเชื้อเพลิง ต้องได้รับการดูแลเอาใจใส่เป็นพิเศษ และพนักงานต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยสำหรับเครื่องมือ เครื่องจักรเหล่านี้อย่างเคร่งครัด	- บริเวณ พื้นที่ ก่อสร้าง	- มีการตรวจสอบดูแลสภาพการทำงานของเครื่องจักรตามระยะเวลาและแผนการตรวจสอบโดยผู้รับเหมา	-	- ภาคผนวก 2 ข เอกสารตรวจสอบอุปกรณ์ในการติดตั้งเครื่องจักร

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.3 ด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องจักรอุปกรณ์ (ต่อ) - ก่อนการใช้งานเครื่องมือ เครื่องจักร และหลังการใช้งาน ทุกครั้งต้องมีการตรวจสอบและ/หรือซ่อมแซมแก้ไขเพื่อ การใช้งานเป็นไปอย่างปกติ	- บริเวณ พื้นที่ ก่อสร้าง	- มีการตรวจสอบดูแลสภาพการทำงานของเครื่องจักร ตามระยะเวลาและแผนการตรวจสอบโดยผู้รับเหมา	-	- ภาคผนวก 2ข เอกสาร ตรวจสอบ อุปกรณ์ในการ ติดตั้งเครื่องจักร
- กำหนดเขตพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรให้ชัดเจนและจำกัดเวลา เข้า-ออกพื้นที่ โดยมีเอกสารการขออนุญาตเข้า-ออกพื้นที่ ที่ชัดเจน	- บริเวณ พื้นที่ ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรมีการแยกเป็นสัดส่วนและ ต้องได้รับการอนุญาตในการเข้า-ออกพื้นที่เท่านั้น	-	- ภาคผนวก 8ข เอกสารขอ อนุญาตเข้า- ออกพื้นที่ติดตั้ง เครื่องจักร

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.4 ด้านการป้องกันอัคคีภัย - สืบบุหรีเฉพาะสถานที่ที่กำหนดไว้เท่านั้น	- บริเวณ พื้นที่ ก่อสร้าง	- โครงการกำหนดให้สืบบุหรีในเฉพาะบริเวณที่ จัดเตรียมไว้เท่านั้น	-	- รูปที่ 15 พื้นที่สืบ บุหรี
- กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงตาม บริเวณต่างๆ ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัยและมีการ ตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้มีความพร้อมสำหรับการ ใช้งาน	- บริเวณ พื้นที่ ก่อสร้าง	- ผู้รับเหมาจัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงไว้บริเวณหน้างาน เพื่อเตรียมพร้อมกรณีฉุกเฉิน	-	- รูปที่ 16 ถึงดับเพลิง
- บริษัทรับเหมาต้องชี้แจงและสาธิตให้คนงานทราบ วิธีใช้ถังเคมีดับเพลิง	- บริเวณ พื้นที่ ก่อสร้าง	- ผู้รับเหมาได้ดำเนินการชี้แจงและสาธิตคนงาน เกี่ยวกับวิธีใช้ถังดับเพลิงเพื่อสามารถใช้ได้ทันท่วงที	-	- รูปที่ 16 ถึงดับเพลิง

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. สาธารณสุข - อบรมคนงานเรื่องสุขอนามัยและการป้องกันโรค ความ ประพฤติ การไม่ก่อเหตุรำคาญสิ่งเสพติด	- บริเวณ พื้นที่ ก่อสร้าง	- ดำเนินการอบรมคนงานในเรื่องความปลอดภัยรวมถึง ด้านสุขอนามัย การป้องกันโรค	-	- รูปที่ 5 การอบรม คนงาน
- กำกับให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานว่าด้วยการ ตรวจสุขภาพร่างกายและการตรวจสุขภาพตามปัจจัย ความเสี่ยง	- บริเวณ พื้นที่ ก่อสร้าง	- ผู้รับเหมาดำเนินการจัดให้มีการตรวจสุขภาพปีละ 1 ครั้ง	-	- ภาคผนวก 9 ข ผลตรวจสุขภาพ คนงาน
- จัดให้มีอุปกรณ์และชุดปฐมพยาบาล เพื่อรองรับคนงาน ก่อสร้างในพื้นที่ของโครงการ	- บริเวณ พื้นที่ ก่อสร้าง	- ผู้รับเหมาเป็นผู้จัดเตรียมอุปกรณ์สำหรับปฐมพยาบาล เบื้องต้นไว้สำหรับคนงาน	-	- รูปที่ 17 อุปกรณ์ ปฐมพยาบาล
- กำกับและดูแลให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามข้อตกลงอย่าง เคร่งครัด	- บริเวณ พื้นที่ ก่อสร้าง	- โครงการกำกับดูแลให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรการ และข้อตกลงที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	-	-
- แจ้งจำนวนและภูมิสำเนาของแรงงานก่อสร้างเพื่อใช้เป็น ข้อมูลในการเฝ้าระวังโรคต่างๆ และการเตรียมความพร้อม ของหน่วยงานด้านสุขภาพในกรณีเกิดการเจ็บป่วยหรือ ประสบอุบัติเหตุ	- บริเวณ พื้นที่ ก่อสร้าง	- ดำเนินการแจ้งจำนวนและภูมิสำเนาของคนงานให้กับ หน่วยงานด้านสาธารณสุขทราบ	-	- ภาคผนวก 10 ข เอกสารแจ้งจำนวน และ ภูมิ สำเนา คนงาน

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. สาธารณสุข - ประสานงานกับหน่วยงานด้านสุขภาพในท้องถิ่นในการ อบรมให้สุศึกษาเกี่ยวกับสุขอนามัยส่วนบุคคล โรคติดต่อ และการดูแลป้องกันอันตรายส่วนบุคคลแก่แรงงาน ก่อสร้างทุกระดับ	- บริเวณ พื้นที่ ก่อสร้าง	- มีการอบรมให้ความรู้ด้านสุขอนามัยการป้องกันโรค และมาตรการด้านความปลอดภัยให้กับคนงานก่อนเริ่ม ทำงาน	-	- รูปที่ 5 การอบรม คนงาน

ตารางที่ 2.2-2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิวของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส. 1009.3/8416.1 ลงวันที่ 18 พฤษภาคม 2565	-	- ภาคผนวก ก

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐานให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและค่าควบคุมที่กำหนด ยกเว้นค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของ Zn จากปล่องระบาย S-Zn Scrubber มีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนด ในรายงาน EIA และระดับเสียงรบกวน Leq 8 hr และ TWA มีค่าเกินเกณฑ์ที่กำหนด ซึ่งทางโครงการมีการตรวจสอบสาเหตุและเฝ้าระวังผลกระทบที่เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง ซึ่งมีการสรุปรายละเอียดในบทที่ 3 และ 4	-	- ภาคผนวก ง

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไขปัญหา และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการ ในเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและค่าควบคุมที่กำหนด ยกเว้นค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของ Zn จากปล่องระบาย S-Zn Scrubber มีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดในรายงาน EIA	- โครงการมีการตรวจสอบสาเหตุและกำหนดมาตรการในการลดผลกระทบดังนี้ เนื่องจากในการประเมินผลกระทบมีการกำหนดค่าควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบายของ Zn ไว้ค่อนข้างต่ำ ทั้งนี้โครงการได้มีการทำความสะอาด Filter ของปล่องระบาย S-Zn Scrubber ทุก 2 ปี ซึ่งหลังจากที่ตรวจพบค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของ Zn เกินค่าควบคุมที่กำหนด ทางโครงการจึงปรับแผนการทำความสะอาดพื้นที่ในเดือนธันวาคม 2565 ในช่วงหยุดการผลิต และได้ตรวจวัดซ้ำในเดือนมกราคม 2566 ผลตรวจวัดพบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนด	- ภาคผนวก ง

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายใน พื้นที่ โครงการ	- หากผลการติดตามตรวจสอบแสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม ทางโครงการจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยทันที และโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็วเพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- หากเกิดเหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมอันเนื่องมาจากกิจกรรมของโครงการ ทางโครงการจะแจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเพื่อร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	-	-

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ต้องจ้าง หน่วยงานกลาง (Third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ โครงการและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมส่งให้กรมอุตสาหกรรมแห่ง ประเทศไทย ทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติ ตามมาตรการและความถี่ในการส่งรายงาน ผลการปฏิบัติตาม มาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักการ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนิน โครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อม ไทย จำกัด เป็นหน่วยงานกลาง (Third Party) ในการดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการฯ และเสนอต่อหน่วยงานอนุญาตทราบ ทุก 6 เดือน	-	-

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - ในกรณีที่บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แตกต่างไปจากที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในกรณีที่มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียด/มาตรการ ทางโครงการจะดำเนินการแจ้งหน่วยงานอนุญาตที่มีเจ้าหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตก่อนดำเนินการ	-	-

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) * หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆต่อไป พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดทะเบียนแล้วแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ				

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟลา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) * หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว มายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการและเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย				

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - ประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการ ผลดี-ผลเสียของโครงการผลการดำเนินการตามมาตรการให้ชุมชนรับทราบ เพื่อสร้างความเข้าใจที่ดี พร้อมทั้งเปิดโอกาสให้ชุมชนมีส่วนร่วมในการติดตามตรวจสอบการดำเนินการของโครงการตลอดอายุการดำเนินโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนที่อยู่รอบพื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์ลงพื้นที่ชุมชนประชาสัมพันธ์ชี้แจงรายละเอียดการดำเนินงานของโครงการให้กับผู้นำชุมชนรับทราบ	-	-
- กรณีที่มีข้อร้องเรียนของชุมชนต่อการดำเนินการของโครงการ บริษัทฯ ต้องรีบแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็วและให้บันทึกเป็นรายงานไว้ด้วย หากยังมีประเด็นปัญหาข้อขัดข้องและห่วงใยของชุมชนต่อการดำเนินการของโครงการ บริษัทฯ ต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวทันที	- ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนที่อยู่รอบพื้นที่โครงการ	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ไม่พบกรณีร้องเรียนจากชุมชนแต่อย่างใด ทั้งนี้หากพบเรื่องร้องเรียน ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นโดยทันทีตามขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ	-	- ภาคผนวก 1ค ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - จัดให้มีผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ และผู้ปฏิบัติงานประจำเครื่องระบบบำบัดมลพิษ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษและผู้ปฏิบัติงานประจำเครื่องระบบบำบัดมลพิษที่ได้รับการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งได้รับการขึ้นทะเบียนเมื่อวันที่ 22 สิงหาคม 2565	-	- ภาคผนวก 2ค เอกสารขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน
- ให้นำหลักการเทคโนโลยีสะอาดและการลดของเสียมาใช้เพื่อป้องกันและหลีกเลี่ยงปัญหาผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการพิจารณาการใช้เทคโนโลยีสะอาดและการลดของเสียใช้เป็นหลักในการดำเนินงาน เพื่อเป็นการป้องกันผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม	-	-

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม - จัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย ตัวแทน 3 ฝ่าย ได้แก่ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนหน่วยงานภาครัฐและตัวแทนจากโครงการ ทั้งนี้ต้องกำหนดให้มีตัวแทนจากการประชาชนมากกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการทั้งหมด รายละเอียดดังนี้	- พื้นที่โครงการ และ ชุม ชน ใกล้เคียง	- โครงการดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งประกอบด้วยตัวแทน 3 ฝ่าย ได้แก่ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนหน่วยงานภาครัฐ และตัวแทนจากโครงการ ซึ่งการแต่งตั้งเป็นไปตามวัตถุประสงค์ประกอบ คุณสมบัติ อำนาจหน้าที่ ตามที่กำหนด ตามคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 563/2565 ณ วันที่ 28 กันยายน 2565 และได้มีการประชุมและคัดเลือกประธาน เมื่อวันที่ 11 ตุลาคม 2565 เป็นที่เรียบร้อย	-	- ภาคผนวก 3ค เอกสารแต่งตั้ง คณะกรรมการ เฝ้า ะ รั ัง ผล ก ะ ษ ะ สิ่งแวดล้อม

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) 1) วัตถุประสงค์การจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวัง ผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้ภาคประชาชนและผู้ มีส่วนได้เสียมีส่วนร่วมในการกำกับดูแล ตรวจสอบ การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการ เสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางป้องกันและแก้ไขข้อ ร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วนรวมทั้งมีส่วนร่วมในการ เสนอแนะกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโครงการและ การชดเชยเยียวยา โดยต้องจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้า ระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แล้วเสร็จก่อนกิจกรรม การก่อสร้างภายใน 30 วัน				

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>2. คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)</p> <p>2) องค์ประกอบและที่มาของคณะกรรมการเฝ้าระวัง ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย ตัวแทนจากภาค ส่วนต่างๆ ได้แก่ ภาคประชาชน หน่วยงานราชการ และโครงการ โดยมีกรรมการรวมจำนวน 21 คน มีรายละเอียด ดังนี้</p> <p>(1) คณะกรรมการผู้แทนภาคประชาชน มาจาก ตัวแทนประชาชนในชุมชนพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ ชุมชนละ 1 คน รวมจำนวน 12 คน ประกอบด้วย</p> <p>** ตัวแทนประชาชนตำบลปลวกแดง จำนวน 2 คน</p> <p>ตัวแทนประชาชน หมู่ 4 บ้านวังตาผิน</p> <p>ตัวแทนประชาชน หมู่ 5 บ้านวังแขยง</p>				

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) ** ตัวแทนประชาชนตำบลมาบยางพร จำนวน 5 คน ตัวแทนประชาชน หมู่ 2 บ้านเนินสวรรค์ ตัวแทนประชาชน หมู่ 3 บ้านมาบยางพร ตัวแทนประชาชน หมู่ 1 บ้านมาบเตย ตัวแทนประชาชน หมู่ 4 บ้านห้วยปราบ ตัวแทนประชาชน หมู่ 6 บ้านมาบยางพร ใหม่ ** ตัวแทนประชาชนตำบลตาสีห์ จำนวน 2 คน ตัวแทนประชาชน หมู่ 3 บ้านหนองค่างขาว ตัวแทนประชาชน หมู่ 1 คลองกรำ				

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) ** ตัวแทนประชาชนตำบลบ่อวิน จำนวน 1 คน ตัวแทนประชาชน หมู่ 7 บ้านเขาก้างปลา ** ตัวแทนประชาชนตำบลเขาคันทรง จำนวน 2 คน ตัวแทนประชาชน หมู่ 5 บ้านสุรศักดิ์ ตัวแทนประชาชน หมู่ 7 บ้านระเวียง (2) คณะกรรมการผู้แทนภาคราชการ จำนวน 6 คน ประกอบด้วย ** ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด (ระยอง) หรือผู้แทน ** นายก อบต. ปลวกแดง หรือผู้แทน ** นายก อบต. ฆาปายพร หรือผู้แทน ** นายก อบต. ตาสีหิ หรือผู้แทน ** นายก อบต. บ่อวิน หรือผู้แทน ** นายก อบต. เขาคันทรง หรือผู้แทน				

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>2. คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)</p> <p>(3) ตัวแทนจากโครงการ จำนวน 3 คน ประกอบด้วย</p> <p>** กรรมการผู้จัดการโรงงาน</p> <p>** เจ้าหน้าที่มวลงสนสัมพันธ์</p> <p>** เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมของโรงงาน</p> <p>เมื่อได้คณะกรรมการฯ ครบตามที่กำหนดให้ดำเนินการประชุมแต่งตั้งและคัดเลือกประธาน 1 คน รองประธาน 1 คน เลขานุการ 1 คน ผู้ช่วยเลขานุการ 1 คน และกำหนดบทบาทหน้าที่และตำแหน่งรับผิดชอบให้แล้วเสร็จภายใน 30 วัน หลังจากที่ได้ตัวแทนคณะกรรมการฯ ครบตามองค์ประกอบ</p>				

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) 3) คุณสมบัติของกรรมการ (1) มีความรู้ ความชำนาญ ประสบการณ์ในด้าน สังคม สาธารณสุข สิ่งแวดล้อม เศรษฐกิจชุมชน การศึกษาหรือการติดต่อสื่อสาร (2) ต้องมีอายุไม่ต่ำกว่า 25 ปีบริบูรณ์ (3) ไม่เป็นบุคคลล้มละลายหรือไม่เคยเป็นบุคคล ล้มละลาย ทุจริต (4) ไม่เป็นคนไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ ความสามารถ (5) ไม่เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้ จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้ กระทำโดยประมาทความผิดฐานหมิ่นประมาท หรือความผิดลหุโทษ (6) เป็นผู้ที่มีทะเบียนบ้านที่อยู่ในพื้นที่ไม่ต่ำกว่า 6 เดือนขึ้นไป (เฉพาะตัวแทนจากภาคประชาชน)				

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) 4) อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการ <ul style="list-style-type: none"> * กำกับดูแลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดย ตรวจเยี่ยมโครงการเพื่อตรวจสอบผลการปฏิบัติ ตามมาตรการด้านต่างๆ และกระบวนการ ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม * มีส่วนร่วมในการตรวจสอบหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มีหน้าที่ตรวจติดตามการ ปฏิบัติตามมาตรการของโครงการ 				

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) * ตรวจเยี่ยมโครงการ เข้าร่วมตรวจสอบกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ * ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาาร่วมกัน * รับเรื่องร้องเรียน ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทางและประสานงานในการแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียน อันเนื่องมาจากการดำเนินการของโครงการ				

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) * ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการและชุมชน * ตรวจสอบความเสียหายและพิจารณาค่าชดเชยความเสียหายจากกิจกรรมของโครงการที่ชุมชนได้รับทั้งต่อสภาพทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมของชุมชน พืชผลการเกษตรสัตว์เลี้ยง สุขภาพอนามัยของชุมชน				

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>2. คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)</p> <p>5) วาระของกรรมการและการพ้นสภาพ</p> <p>ให้กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละสี่ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีก เมื่อครบกำหนดวาระตามวาระหนึ่ง แต่อยู่ได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไป จนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่ แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น ในกรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทน ภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการนั้นว่างลงและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตัวแทน</p>				

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>2. คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)</p> <p>ในกรณีที่วาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้และในการนี้ให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> <p>ก) ตาย</p> <p>ข) ลาออก</p> <p>ค) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่ง เพราะมีความประพฤติเสื่อมเสียบกพร่องหรือไม่สุจริตต่อหน้าที่หรือหย่อนความสามารถ</p> <p>ง) เป็นบุคคลล้มละลาย</p> <p>จ) เป็นบุคคลวิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือน</p> <p>ฉ) เป็นคนไร้ความสามารถ หรือคนเสมือนไร้ความสามารถ</p>				

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>2. คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)</p> <p>ข) ได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้น แต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ</p> <p>6) องค์ประชุมและควมถึในการประชุม องค์ประชุมคณะกรรมการ ต้องมีกรรมการมาประชุม ไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการทั้งหมดจึงจะ เป็นองค์ประชุม โดยประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง แต่ หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อน กำหนดเวลาปกติได้โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของ คณะกรรมการกึ่งหนึ่งของคณะกรรมการทั้งหมด</p>				

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) 7) แหล่งเงินทุนสนับสนุนการดำเนินงานของ คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมในช่วง เริ่มต้นให้มาจากการจัดสรรของคณะกรรมการบริหาร ของบริษัทในวงเงินขั้นต่ำ 100,000 บาท/ปี หลังจาก นั้นให้จัดสรรงบประมาณจากการดำเนินกิจการของ โครงการในอัตราคงที่ 100,000 บาท/ปี โดยเงินที่ เหลือจากปีก่อนหน้าให้เป็นเงินสะสมเพื่อใช้ในการ ดำเนินการของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบ สิ่งแวดล้อมในปีถัดไป				

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. รายละเอียดโครงการ - บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ต้องทำการควบคุมกำลังการผลิตที่ 165.242 ตัน/วัน โดยทำการจัดบันทึกปริมาณการผลิตในแต่ละวันและนำเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการควบคุมกำลังการผลิตที่ 165.242 ตัน/วัน และดำเนินการบันทึกปริมาณการผลิตประจำวัน	-	- ภาคผนวก 4ค บันทึกปริมาณ การผลิ ต ประจำวัน
- ควบคุมการผลิตให้เป็นไปตามมาตรฐานระบบบริหารงานคุณภาพ (ISO) หรือมาตรฐานสากลอื่นๆ ที่องค์กรธุรกิจทั่วโลกยอมรับ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการควบคุมการผลิตตามมาตรฐานระบบบริหารงานคุณภาพ (ISO) ประกอบไปด้วย ISO 9001, ISO 14001 และ ISO 45001	-	-

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพอากาศ - กำหนดให้ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโครงการต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด และ/หรือมาตรฐานฉบับล่าสุด และตามค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโครงการ และให้เป็นไปตามเงื่อนไขสิทธิการระบายมลพิษทางอากาศตามข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) โดยมีค่าอัตราการระบาย ดังนี้ * ฝุ่นละอองรวม เท่ากับ 0.23322 กรัม/วินาที * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์รวมเท่ากับ 0.00801 กรัม/วินาที * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนรวมเท่ากับ 0.10623 กรัม/วินาที	- ภายใน พื้นที่โครงการ	- โครงการควบคุมค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศให้เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน และเงื่อนไขสิทธิการระบายมลพิษทางอากาศ จากผลการตรวจวัด พบว่ามีค่าอัตราการระบายดังนี้ * ฝุ่นละอองรวม เท่ากับ 0.11965 กรัม/วินาที * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์รวม เท่ากับ 0.00033 กรัม/วินาที * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนรวม เท่ากับ 0.01835 กรัม/วินาที	-	- ภาคผนวก ง

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - จัดให้มีระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone และถุงกรอง เพื่อรวบรวมฝุ่นจากบริเวณเครื่อง C-Hook และ MD-Roller ของกระบวนการดึงลดขนาดเส้นลวดแบบแห้ง (Dry Drawing Advance, DA) (ระบบ Dust Collector Scale Rod)	- ภายใน พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบ Dust Collector Scale Rod ซึ่งเป็นระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone และถุงกรองเพื่อรวบรวมฝุ่นจากเครื่อง C-Hook และ MD-Roller	-	- รูปที่ 1 ระบบ Dust Collector Scale Rod
- จัดให้มีระบบบำบัดฝุ่นละอองแบบถุงกรอง เพื่อรวบรวมฝุ่นจากเครื่อง DDA Machine มี Dust Collector จำนวน 3 ชุด (ระบบ Dust Collector No. 1, No. 2 และ No. 3)	- ภายใน พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบ Dust Collector จำนวน 3 ชุด เพื่อรวบรวมฝุ่นจากเครื่อง DDA Machine	-	- รูปที่ 2 ระบบ Dust Collector No. 1, No. 2 และ No. 3
- จัดให้มีระบบ Wet Scrubber จำนวน 2 ชุด เพื่อบำบัดก๊าซที่มีไฮโดรคลอริก	- ภายใน พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบ Wet Scrubber จำนวน 2 ชุด เพื่อบำบัดไฮโดรคลอริกที่ระบายออกจาก HCl Bath และ HCl Rining	-	- รูปที่ 3 ระบบ Wet Scrubber

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - จัดให้มีระบบ Wet Scrubber จำนวน 2 ชุด เพื่อบำบัดก๊าซที่ออกจาก P-Cu Bath และก๊าซที่ออกจาก S-Zn Bath	- ภายใน พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบ Wet Scrubber จำนวน 2 ชุด เพื่อบำบัดก๊าซที่ระบายจาก P-Cu Bath และ S-Zn Bath	-	- รูปที่ 3 ระบบ Wet Scrubber
- หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- ภายใน พื้นที่โครงการ	- ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบในเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	- ภาคผนวก ง
- กำหนดให้มีการเก็บรวบรวมข้อมูลและปรับปรุงฐานข้อมูลด้านการระบายมลพิษทางอากาศของโรงงานเปรียบเทียบกับค่าควบคุมอัตราการระบายทุกปี	- ภายใน พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดและรวบรวมข้อมูลอัตราการระบายมลพิษ ความถี่ปีละ 2 ครั้ง เพื่อเปรียบเทียบกับค่าควบคุมที่กำหนด	-	- ภาคผนวก ง

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟลา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - จัดทำและดำเนินการติดตามตรวจสอบเชิงป้องกันสำหรับเครื่องจักรอุปกรณ์เพื่อป้องกันผลกระทบด้านมลพิษทางอากาศ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มี Preventive Maintenance Program และดำเนินงานตามแผนที่กำหนด	-	- ภาคผนวก 5 ค Preventive Maintenance Program
- จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้เพียงพอและมีแผนรองรับเมื่อระบบบำบัดเกิดการขัดข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมอะไหล่สำรองสำหรับระบบบำบัดมลพิษ เพื่อสามารถใช้ทดแทนได้ทันทีกรณีเกิดการขัดข้อง	-	- รูปที่ 4 อะไหล่สำรองสำหรับระบบบำบัดมลพิษ
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศหรือที่ปรึกษาตามข้อกำหนดกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่ได้รับการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 22 สิงหาคม 2565	-	- ภาคผนวก 2 ค เอกสารขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
5. คุณภาพน้ำ - ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปสำหรับบำบัดน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน เพื่อบำบัดน้ำเสียขั้นต้นก่อนส่งน้ำเสียไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเพื่อบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากกิจกรรมหรือกิจกรรมประจำวันของพนักงาน	-	- รูปที่ 5 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
- ควบคุมคุณภาพน้ำทั้งในบ่อตรวจสอบคุณภาพ ให้มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ก่อนระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการควบคุมคุณภาพน้ำทั้งให้มีค่าเป็นไปตามประกาศ กนอ. ที่ 76/2560 และดำเนินการตรวจสอบคุณภาพน้ำเป็นประจำทุกเดือน ผลวิเคราะห์พบว่า คุณภาพน้ำทั้งในบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	-	- ภาคผนวก ก - รูปที่ 6 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection Pit)

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - ติดตั้ง pH Online ที่บ่อตรวจสอบคุณภาพ (Inspection Pit)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการติดตั้ง pH Online บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพ (Inspection Pit) และมีการบันทึกข้อมูลโดยระบบ SCADA	-	- ภาพผนวก 6 ค ตัวอย่างบันทึกค่า pH จาก pH Online - รูปที่ 7 pH Online
- จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond) เพื่อรองรับน้ำเสียที่ไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่นิคมฯ ก่อนส่งกลับเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น (ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป) อีกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มี Emergency Pond เพื่อรองรับน้ำเสียกรณีที่มีค่าไม่ผ่านเกณฑ์ก่อนส่งกลับเข้าสู่ระบบบำบัดเพื่อบำบัดให้มีค่าผ่านเกณฑ์ที่กำหนด	-	- รูปที่ 8 Emergency Pond
- น้ำเสียปนเปื้อนสารเคมี เก็บรวบรวมใส่ถังก่อนส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมถังสำหรับรวบรวมน้ำเสียปนเปื้อนสารเคมี เพื่อเก็บรวบรวมก่อนส่งให้หน่วยงานอนุญาตเข้ามารับไปกำจัด	-	- รูปที่ 9 ถังรวบรวมน้ำเสียปนเปื้อนสารเคมี

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - ให้มีการสอบเทียบ (Calibration) เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง โดยห้องปฏิบัติการที่ได้รับการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบและสอบเทียบ จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม โดยความถี่ในการสอบเทียบเครื่องมือวัดคุณภาพน้ำขึ้นอยู่กับปริมาณน้ำเสียที่ทำการบำบัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งของโครงการ เดือนละ 1 ครั้ง ซึ่งเป็นห้องปฏิบัติการที่ได้รับการรับรองมาตรฐานสากล ISO 17025 : 2017 จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม โดยมีการสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ตามความถี่ที่กำหนด	-	- ภาคผนวก ฉ
- จัดเก็บวัสดุและผลิตภัณฑ์ไว้ในอาคารที่มีหลังคาคลุมเท่านั้น เพื่อป้องกันการเกิดน้ำฝนปนเปื้อน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดเก็บ วัสดุ และผลิตภัณฑ์ ได้แก่เส้นลวดโลหะเคลือบผิวไว้ในอาคารที่มีหลังคาปิดคลุมเท่านั้น	-	- รูปที่ 10 อาคารจัดเก็บวัสดุและผลิตภัณฑ์
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบความสมบูรณ์ของระบบท่อและระบายน้ำเป็นประจำทุก 1 เดือน และหากมีสภาพไม่พร้อมในการใช้งานต้องทำการปรับปรุงแก้ไขให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจสอบระบบระบายน้ำพร้อมกับการตรวจสอบ Waste pit เป็นประจำทุกวัน	-	- ภาคผนวก 7 ค ตัวอย่างบันทึกการตรวจสอบระบายน้ำ

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. เสียง - ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อไม่ให้ระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการ มีค่าสูงกว่า 70 เดซิเบล (เอ) หากพบว่าระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการมีค่าสูงเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ต้องดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและปรับปรุงแก้ไขในกรณีพบว่าโครงการเป็นต้นเหตุของปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการควบคุมระดับเสียงที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการผลิตของโครงการ และควบคุมระดับบริเวณริมรั้วโครงการให้มีค่าไม่เกิน 70 dB (A) เพื่อป้องกันผลกระทบต่อชุมชนหรือโรงงานใกล้เคียง	-	- ภาคผนวก ง
- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับอุปกรณ์/เครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง โดยระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินการอย่างชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มี Preventive Maintenance Program และดำเนินการตามแผนงานที่กำหนด	-	- ภาคผนวก ง 5 ค Preventive Maintenance Program

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย - นำหลักการ 3R Management มาประยุกต์ใช้ในการจัดการ มูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมในโครงการ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการนำหลัก 3R มาใช้ในการจัดการของเสีย โดยมี การคัดแยกของเสียโดยคัดแยกขวดและกระดาดไปขาย การนำของเสียไปใช้ซ้ำโดยการนำกระดาด Reuse เพื่อ ลดการใช้กระดาด และการนำ dry lubricant, silica gel, packing material HCl ที่ใช้ล้างลวดที่สามารถ นำมาใช้ได้กลับมาใช้ใหม่	-	-
- การจัดการมูลฝอยและของเสียอันตรายต้องดำเนินการตาม พระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 และ กากอุตสาหกรรมต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 รวมไปถึงเงื่อนไขหรือกฎหมายฉบับอื่นๆ ตามที่ หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องได้ประกาศบังคับใช้ในภายหลัง	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดการกากของเสียทั้งของเสียจาก กิจกรรมของพนักงาน และของเสียอุตสาหกรรมภายใต้ กฎหมายที่เกี่ยวข้องทุกฉบับ	-	-

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)</p> <p>- ปฏิบัติตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม ดังนี้</p> <p>* การจัดการกากอุตสาหกรรมให้โครงการปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและส่งรายงานประจำปีให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป</p> <p>* การจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลให้โครงการปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุขและส่งรายงานประจำปีให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- โครงการดำเนินการจัดการกากของเสียตามประกาศของ กนอ. ที่ 79/2554 โดยจัดทำรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม และรายงานการจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลตามแบบ สก. 3 ส่งให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด (ระยอง) และกรมโรงงานอุตสาหกรรม ปีละ 1 ครั้ง</p>	-	<p>- ภาคผนวก 8ค รายงาน สก. 3</p>

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) - การจัดเก็บ การขนย้าย และการกำจัดของเสียอันตราย และไม่อันตราย ต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย โดยต้องดำเนินการโดยผู้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงาน ราชการ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้พิจารณาผู้รับขนส่งและกำจัดกากของเสีย เฉพาะรายที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการให้เข้า มาดำเนินการเท่านั้น	-	-
- ต้องเก็บรวบรวมมูลฝอยและกากอุตสาหกรรมไว้ในภาชนะ ที่เหมาะสม ในพื้นที่ที่มีหลังคาคลุมและมีฝาปิดมิดชิด สามารถขนถ่ายได้สะดวก	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดเก็บและรวบรวมมูลฝอยไว้ในถังรองรับขยะ แยกประเภท สำหรับกากอุตสาหกรรมได้รวบรวมใน ภาชนะรองรับที่เหมาะสมและจัดเก็บไว้ในอาคาร เก็บกากของเสียอุตสาหกรรม	-	- รูปที่ 11 ถังรองรับ ขยะแยกประเภท - รูปที่ 12 อาคารเก็บ กากอุตสาหกรรม
- จัดส่งมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากราชการหรือหน่วยงานท้องถิ่นให้เป็นผู้เก็บขน/กำจัด	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการดำเนินการรวบรวมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลให้ บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด เป็นผู้เก็บขน และนำไปกำจัด	-	-

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) - พิจารณาเลือกผู้รับขนส่งกากของเสียอันตรายที่มีระบบติดตามขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียของโครงการได้ขนส่งไปที่สถานที่ที่รับกำจัด และมีการกำจัดอย่างถูกต้องตามที่ระบุในเอกสารกำกับกำกับการขนส่ง (Manifest) โดยต้องดำเนินการโดยผู้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการพิจารณาผู้รับขนส่งและกำจัดกากของเสียเฉพาะรายที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเท่านั้น รวมทั้งต้องมีระบบติดตามการขนส่ง (GPS) และจัดทำเอกสารกำกับกำกับการขนส่ง (Manifest) ทุกครั้ง	-	- ภาคผนวก 9 ค ตัวอย่าง Manifest
- พิจารณาเลือกผู้รับกำจัดกากของเสียที่มีมาตรฐานและการจัดการที่ดีเพื่อให้เกิดความมั่นใจว่ากากของเสียของโครงการที่ส่งไปกำจัดได้รับการจัดการอย่างถูกต้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการพิจารณาคัดเลือกผู้รับกำจัดกากของเสียเฉพาะรายที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ และมีมาตรฐานในการจัดการของเสีย	-	-

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) - ตรวจสอบบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสีย ของโครงการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าการดำเนินงานตาม ข้อตกลงในการรับขนส่ง/รับกำจัดที่ทำไว้กับโครงการ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจสอบ (Audit) บริษัทผู้รับ ขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียอย่างสม่ำเสมอ	-	- ภาคผนวก 10 ค การตรวจสอบ บริษัทผู้รับกำจัด กากของเสีย
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทาง อุตสาหกรรมตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทาง อุตสาหกรรมที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 22 สิงหาคม 2565	-	- ภาคผนวก 2 ค เอกสารขึ้นทะเบียน บุคลากรด้าน สิ่งแวดล้อมของ โรงงาน

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
8. ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม - จัดให้มีระบบระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการ โดยแยกออกจากระบบรวบรวมน้ำเสีย และระบายไปยังระบบระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) - ทำความสะอาดลอกตะกอนในรางหรือท่อระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการทุก 1 ปี	- ภายใน พื้นที่โครงการ - ภายใน พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบระบายน้ำแยกระหว่างระบบรวบรวมน้ำฝนและระบบรวบรวมน้ำเสียตามข้อกำหนดของกนอ. - โครงการดำเนินการทำความสะอาดระบบระบายน้ำฝนเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง เพื่อความสามารถในการระบายน้ำ	- -	- รูปที่ 13 รางระบายน้ำฝน - รูปที่ 13 รางระบายน้ำฝน
9. การคมนาคม - จำกัดความเร็วของรถบรรทุกที่วิ่งอยู่ในบริเวณโครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง เช่น รถบรรทุกวัดดูติบรถบรรทุกผลิตภัณฑ์ (สินค้า) รถบรรทุกสารเคมี เป็นต้น - ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุกของรถและจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุเพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจรและประชาชนที่อยู่บริเวณเส้นทางการขนส่ง	- ภายใน พื้นที่โครงการ - ภายใน พื้นที่โครงการ	- โครงการจำกัดความเร็วของรถบรรทุกที่วิ่งในโครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และติดตั้งป้ายจำกัดความเร็วบริเวณเส้นทางเดินรถ - โครงการกำกับดูแลให้ควบคุมน้ำหนักและการปิดคลุมรถบรรทุกตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อป้องกันผลกระทบขณะขนส่ง	- -	- รูปที่ 14 ป้ายจำกัดความเร็ว - รูปที่ 15 รถบรรทุกขนส่ง

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. การคมนาคม (ต่อ) - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ กากของเสีย และสารเคมีในช่วงเวลาเร่งด่วนหรือช่วงที่มีการจราจรคับคั่ง และให้ใช้เส้นทางขนส่งที่ไม่ผ่านชุมชนหนาแน่นในระหว่างเส้นทางการขนส่งจากต้นทางถึงปลายทาง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้ดำเนินการขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์กากของเสีย และสารเคมีในช่วงนอกเวลาเร่งด่วนเท่านั้น และหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีชุมชนหนาแน่น	-	-
- กำหนดให้รถขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ (สินค้า) สารเคมี หรือของเสียของบริษัทรับเหมาติดชื่อบริษัทและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรศัพท์ของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รถบรรทุกขนส่งจะมีการติดป้ายชื่อหน่วยงานของตนเองพร้อมเบอร์โทรศัพท์ไว้ที่ประจารถที่สามารถมองเห็นได้ง่ายและชัดเจน	-	- รูปที่ 15 รถบรรทุกขนส่ง
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออก โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยทำหน้าที่ดูแลงานด้านจราจรบริเวณเส้นทางเข้า-ออกโครงการตลอด 24 ชั่วโมง	-	- รูปที่ 16 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกด้านจราจร

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. การคมนาคม (ต่อ) - ในการขนส่งสารเคมี กำหนดมาตรการดังนี้ * กรณีปกติ ** หลีกเลี่ยงการเดินทางเข้าสู่โครงการในช่วงเวลา จราจรหนาแน่น และจำกัดความเร็วในการวิ่งเข้าสู่ โครงการ ** จัดอบรมพนักงานขับรถให้รับทราบกฎระเบียบของ ทางโครงการและกำกับดูแลร่วมกับตัวแทนจำหน่าย หากไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบหรือข้อกำหนด สามารถปฏิเสธการรับซื้อสารเคมีจากหน่วยงาน ดังกล่าว	- เส้นทางลำเลียง สารเคมี	- โครงการกำหนดมาตรการให้กับผู้รับขนส่งสารเคมี ดังนี้ * มาตรการในกรณีปกติ ทางโครงการกำหนดให้ผู้ ขนส่งต้องหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน เพื่อลดผลกระทบด้านจราจรของชุมชน สำหรับ พนักงานขับรถจะเป็นผู้ที่ผ่านการอบรมและได้รับ ใบอนุญาตขับขี่จากกรมการขนส่งทางบกเท่านั้น ตามที่กฎหมายกำหนด รวมทั้งผ่านการอบรมความรู้ ทั่วไปเกี่ยวกับสารเคมี และการระงับเหตุฉุกเฉิน สารเคมีอันตรายรั่วไหล	-	- ภาคผนวก 11 ค เอกสารแสดงการ อบรมพนักงานขับ รถและแผนกรณี ฉุกเฉิน - รูปที่ 15 รถบรรทุก ขนส่ง

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. การคมนาคม (ต่อ) * กรณีฉุกเฉิน ** แจ้งต่อตัวแทนจำหน่ายสารเคมีในการจัดหาและกำหนดมาตรฐานรถขนส่งและพนักงานขับรถ โดยมีการตรวจสอบสภาพก่อนใช้งาน อาทิ การติดป้ายสัญลักษณ์ อุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉินประจำรถ ** แจ้งต่อตัวแทนจำหน่ายสารเคมีในการขนส่งสารเคมีทุกครั้งจะต้องมีเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (Safety Data Sheet : SDS) ซึ่งมีข้อมูลด้านการแก้ไขปัญหาฉุกเฉินและการปฐมพยาบาลเบื้องต้น กรณีเกิดอุบัติเหตุอยู่ด้วย ** แจ้งต่อตัวแทนจำหน่ายสารเคมีในการกำหนดให้รถทุกคันที่บรรทุกสารเคมีติดหมายเลขโทรศัพท์ที่ชัดเจน เพื่อให้ผู้พบเห็นสามารถติดต่อแจ้งได้ทันทีในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน		* มาตรการในกรณีฉุกเฉิน โครงการดำเนินการเพื่อรองรับกรณีเหตุฉุกเฉิน โดยกำหนดให้ผู้จำหน่ายสารเคมีต้องดำเนินการจัดเตรียมรถขนส่งที่มีการตรวจสอบสภาพก่อนใช้งาน ในการขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (SDS) ติดตั้งป้ายแสดงหมายเลขโทรศัพท์ให้สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจนเพื่อให้สามารถแจ้งเหตุได้ทันทีเมื่อเกิดกรณีฉุกเฉิน ซึ่งผู้ขับขี่รถบรรทุกสารเคมีเป็นผู้ที่ผ่านการอบรมความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับสารเคมี และการระงับเหตุฉุกเฉินสารเคมีอันตรายไว้ให้พร้อมทั้งจัดเตรียมแผนกรณีฉุกเฉินเพื่อปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	- ภาคผนวก 11 เอกสารแสดงการอบรมพนักงานขับรถและแผนกรณีฉุกเฉิน

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. สังคม-เศรษฐกิจ 10.1 การจัดหาแรงงาน - พิจารณาจัดจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก โดยเขียนคำบรรยายลักษณะงาน กำหนดขอบเขตของการทำงานแต่ละหน้าที่ความรับผิดชอบ บทบาทอำนาจหน้าที่ในการตัดสินใจของแต่ละงานให้ชัดเจน	- ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบพื้นที่ โครงการ	- ในขั้นตอนพิจารณาการรับพนักงานเข้าทำงานทางโครงการจะพิจารณาแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามตำแหน่งเป็นอันดับแรกเพื่อเป็นการสร้างอาชีพและรายได้สู่คนในท้องถิ่น ซึ่งปัจจุบันมีแรงงานท้องถิ่นที่อยู่ในรัศมี 5 กิโลเมตรจากโครงการคิดเป็นร้อยละ 76.27	-	-
- เปิดรับสมัครงานใหม่และการรับสมัครพนักงานทดแทนในตำแหน่งเดิม ต้องให้ความสำคัญกับคนในชุมชนใกล้เคียงเป็นลำดับแรก ตามความเหมาะสมวุฒิการศึกษาและประสบการณ์ในการทำงาน	- ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบพื้นที่ โครงการ	- ในขั้นตอนพิจารณาการรับพนักงานเข้าทำงานทางโครงการจะพิจารณาแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามตำแหน่งเป็นอันดับแรกเพื่อเป็นการสร้างอาชีพและรายได้สู่คนในท้องถิ่น โดยมีการประกาศรับสมัครงานผ่านช่องทางต่างๆ เช่น แจ้งผ่านผู้นำชุมชน บอร์ดประชาสัมพันธ์ของโครงการ เว็บไซต์ และติดประกาศบริเวณศาลาประกาศของชุมชน	-	-

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10.2 ความรับผิดชอบต่อสังคม - นำหลักการความรับผิดชอบต่อสังคม (Corporate Social Responsibility) มาประยุกต์ใช้ในการดำเนินธุรกิจเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการและสังคมโดยรอบโครงการ	- ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตรโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำแผนงานด้าน CSR และดำเนินงานตามแผนงานอย่างต่อเนื่องเพื่อเป็นการสร้างความสัมพันธ์อันดีต่อชุมชนโดยรอบโครงการ	-	- ภาคผนวก 12ค แผนงานด้าน CSR และการดำเนินงานตามแผน
- มีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชนใกล้เคียงเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการและชุมชน จัดการประชุมร่วมกับกลุ่มต่างๆ ทั้งผู้นำชุมชน ผู้แทนครัวเรือนและผู้แทนหน่วยงานราชการในพื้นที่ศึกษา เพื่อรับฟังข้อเสนอแนะต่อการปรับปรุงและพัฒนากระบวนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยต่อโครงการ	- ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตรโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำแผนงานด้าน CSR และดำเนินงานตามแผนงานอย่างต่อเนื่องเพื่อเป็นการสร้างความสัมพันธ์อันดีต่อชุมชนโดยรอบโครงการ และมีส่วนร่วมในการสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน	-	- ภาคผนวก 12ค แผนงานด้าน CSR และการดำเนินงานตามแผน

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10.2 ความรับผิดชอบต่อสังคม (ต่อ) - สนับสนุนงบประมาณด้านความรับผิดชอบต่อสังคมครอบคลุมทั้งทางด้านการศึกษา ด้านศาสนา ด้านวัฒนธรรมประเพณีท้องถิ่น ด้านสังคม ด้านสุขภาพ และสิ่งแวดล้อม โดยมุ่งเน้นการพัฒนาทักษะของคนให้พึ่งตนเองและต่อยอดการพัฒนาชุมชนได้	- ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการสนับสนุนงบประมาณในการจัดกิจกรรมต่างๆ ด้าน CSR ควบคุมทั้งด้านการศึกษา ด้านสังคม ด้านสุขภาพ ด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อร่วมพัฒนาชุมชนอย่างต่อเนื่อง	-	- ภาคผนวก 12ค แผนงานด้าน CSR และการดำเนินงานตามแผน
10.3 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ - จัดให้มี Open House ให้ผู้นำท้องถิ่น เจ้าหน้าที่รัฐ ส่วนกลาง/ภูมิภาค/ท้องถิ่นและบุคคลผู้สนใจเข้าเยี่ยมชมโครงการเพื่อให้เห็นสภาพการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม และตอบข้อสงสัยเพื่อคลายความวิตกกังวล โดยเน้นการสื่อสารสองทาง (Two Way Communication) เพื่อการแลกเปลี่ยนความคิดเห็นและปรับปรุง/พัฒนาการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและสังคมที่ยั่งยืนควบคู่กับการพัฒนาโครงการ	- ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการพร้อมสนับสนุนและเปิดโอกาสให้ผู้สนใจสามารถเข้าเยี่ยมชม การดำเนินงานของโครงการเพื่อแลกเปลี่ยนความคิดเห็นและพัฒนาการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ	-	-

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10.3 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (ต่อ) - เข้าพบผู้นำชุมชน องค์การเอกชนในท้องถิ่น ประชาชน สถาบันการศึกษาและศาสนา เพื่อให้ข้อมูลข่าวสารและ ความก้าวหน้าของกิจกรรมการส่งเสริมความรู้ความเข้าใจ เกี่ยวกับกิจการของโครงการ ชี้แจงข้อสงสัยและข้อวิตก กังวลต่างๆ ตลอดจนการนำข้อมูลดังกล่าวมากำหนด แผนงานการสร้างความรู้ความเข้าใจกับชุมชนอย่าง ต่อเนื่อง	- ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีการลงพื้นที่พบปะผู้นำชุมชน ประชาชน ผ่าน การจัดกิจกรรมด้าน CSR รวมทั้งการประชุม คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งจะมี การประชาสัมพันธ์ข่าวสาร การดำเนินงานของโครงการ เพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจให้กับชุมชน	-	- ภาคผนวก 12ค แผนงานด้าน CSR และการ ดำเนินงานตาม แผน
- จัดทำแผนมวลชนสัมพันธ์และดำเนินการตามแผน ดังกล่าว พร้อมกับสรุปผลการดำเนินงานทุกครั้งเพื่อใช้ ทบทวนการทำแผนมวลชนสัมพันธ์ในครั้งถัดไปให้เกิด ประสิทธิภาพและประสิทธิผลสูงสุด มีความสอดคล้องกับ ความต้องการของชุมชนและให้การสนับสนุนกิจกรรม ต่างๆ ของชุมชนในขอบเขตที่โครงการสามารถดำเนินการ ได้	- ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบพื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดทำแผนงานด้าน CSR และดำเนินงานตาม แผนงานอย่างต่อเนื่อง ซึ่งจะมีการทบทวนการ ดำเนินงานเพื่อการจัดทำแผนงานที่สอดคล้องกับ ความต้องการของชุมชนอย่างแท้จริง	-	- ภาคผนวก 12ค แผนงานด้าน CSR และการ ดำเนินงานตาม แผน

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10.3 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (ต่อ) - นำกิจกรรมตามนโยบายชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ มาจัดทำ แผนงานประจำปีและดำเนินการตามแผนให้มีประสิทธิภาพ และประสิทธิผล อาทิ * การเสริมสร้างความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการ ตัวอย่างกิจกรรม เช่น ** เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับโครงการไปยังชุมชน เช่น ข้อมูลความคืบหน้าหรือการดำเนินการใดๆ ที่เป็นประโยชน์แก่ชุมชนเป็นระยะ รวมทั้งข้อมูล การจัดการสิ่งแวดล้อมเพื่อสร้างความมั่นใจในการ ดำเนินงานและมาตรการฯ ของโครงการยิ่งขึ้น ด้วยสื่อประชาสัมพันธ์ต่างๆ เช่น ประภาศติตบอร์ด ชุมชน บอร์ด ประชาสัมพันธ์หน้าโรงงาน บอร์ดประชาสัมพันธ์ของนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด (ระยอง) เสียงตามสายในชุมชน (ถ้ามี) เป็นต้น	- ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตรโดยรอบ พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำแผนงานด้าน CSR และดำเนินการ ตามแผนอย่างต่อเนื่อง โดยมีกิจกรรมต่างๆ ดังนี้ * การเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการไปยัง ชุมชนผ่านบอร์ดประชาสัมพันธ์ของโครงการ เว็บไซต์ * การแต่งตั้งเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์เพื่อเข้า พบปะเยี่ยมเยียนชุมชน แจ้างข้อมูลข่าวสาร การดำเนินการที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชน * การสนับสนุนกิจกรรมเพื่อสาธารณประโยชน์ ครอบคลุมทุกด้าน * การสนับสนุนการเฝ้าระวังด้านสิ่งแวดล้อม	-	- ภาคผนวก 12ค แผนงานด้าน CSR และการ ดำเนินงานตาม แผน - ภาคผนวก 13ค เอกสารแต่งตั้ง คณะกรรมการ มวลชนสัมพันธ์

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>10.3 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (ต่อ)</p> <p>** การเข้าร่วมจัดนิทรรศการแสดงผลงานและ ความรู้เกี่ยวกับโครงการแก่สาธารณะในโอกาส ที่เหมาะสม</p> <p>* การเปิดเผยข้อมูลการดำเนินงานที่อาจส่งผลกระทบ ต่อชุมชนใกล้เคียงโดยรอบโครงการ ตัวอย่างกิจกรรม เช่น</p> <p>** การจัดตั้งเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะ เยี่ยมเยียนชุมชนเพื่อแจ้งข้อมูลการดำเนินการที่ อาจส่งผลกระทบหรือทำให้ชุมชนเกิดความวิตก กังวล โดยเฉพาะดำเนินการที่แตกต่างจากการ ดำเนินการปกติ ซึ่งผลที่ได้รับนอกเหนือจากการ เปิดเผยข้อมูล ยังเป็นการทำความรู้จักและรับ ฟังข้อเสนอแนะต่อการดำเนินกิจการจากชุมชน โดยตรง</p>				

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>10.3 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (ต่อ)</p> <p>** การส่งเจ้าหน้าที่เข้าร่วมประชุมกับชุมชนในการประชุมของหมู่บ้านหรือการประชุมกำนันผู้ใหญ่บ้านของหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น เพื่อแจ้งข่าวสารของโครงการ และรับฟังข้อมูลจากชุมชน รวมทั้งข้อเสนอแนะต่างๆ เพื่อนำมาปรับปรุงแผนงานให้สอดคล้องและเหมาะสมมากขึ้นได้ประโยชน์ร่วมกันทุกฝ่าย โดยประสานงานการเข้าร่วมประชุมที่ผู้นำชุมชนหรือเจ้าหน้าที่ฝ่ายปกครองของหน่วยงานท้องถิ่น</p> <p>** การประชาสัมพันธ์โดยใช้สื่อสิ่งพิมพ์ในโอกาสที่เหมาะสม เพื่อเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารที่เป็นประโยชน์แก่ชุมชนใกล้เคียง เช่น การจัดทำจดหมายข่าว ใบประกาศ เป็นต้น</p>				

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10.3 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (ต่อ) * การสงเคราะห์เกื้อกูลและสนับสนุนกิจกรรมเพื่อ สาธารณประโยชน์แก่ชุมชนใกล้เคียงโดยรอบโครงการ อาทิ ** กิจกรรมด้านการศึกษา ** กิจกรรมด้านสุขภาพอนามัย ** กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม ** กิจกรรมด้านการพัฒนาชุมชน ** กิจกรรมด้านศาสนาและวัฒนธรรม				

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>10.3 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (ต่อ)</p> <p>* การสนับสนุนแนวทางการระแวงระวังในการดำเนินงานที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p> <p>** การแจ้งผลการตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ให้มีการแปลผลให้ชาวบ้านสามารถเข้าใจได้ง่าย ให้ประชาชนรับทราบด้วยสื่อสิ่งพิมพ์ต่างๆ ที่เหมาะสมหรือประสานงานช่องทางการสื่อสารกับผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น เป็นประจำทุก 6 เดือน</p> <p>** การเปิดโอกาสหรือจัดให้มีการเข้าร่วมสังเกตการณ์เมื่อมีการร้องขอเป็นลายลักษณ์อักษรของผู้นำหรือตัวแทนประชาชนที่สนใจในการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำและเสียง ที่โครงการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบฯ ของโครงการ</p>				

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10.3 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (ต่อ) ** การสนับสนุนการสร้างความร่วมมือระหว่างกลุ่มหรือเครือข่ายต่างๆ ในการพัฒนาการเฝ้าระวัง ตรวจสอบ ติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อมในชุมชนใกล้เคียงที่มีในปัจจุบันหรือในอนาคต				
- ทำการประเมินผลการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ประจำปีเพื่อสะท้อนการยอมรับต่อโครงการ และประเมินประสิทธิภาพของแผนงานชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ โดยนำผลการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ซึ่งโครงการดำเนินการเป็นประจำทุกปีในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาเป็นข้อมูลร่วมในการพิจารณาประเมินผลการดำเนินงานและกำหนดแผนงานในปีถัดๆ ไปให้มีความเหมาะสม	- ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตรโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการประเมินผลการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์เป็นประจำทุกปี รวมทั้งจะนำผลสำรวจความคิดเห็นชุมชนมาใช้ในการพิจารณาาร่วมด้วย เพื่อประสิทธิภาพและประสิทธิผลในการดำเนินงานด้าน CSR	-	- ภาคผนวก 12ค แผนงานด้าน CSR และการดำเนินงานตามแผน

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10.4 คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ - จัดให้มีคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ชุดเดียวกับที่ได้มีการแต่งตั้งตั้งแต่ช่วงก่อสร้าง เพื่อดำเนินการต่อเนื่องในการเข้าพบชุมชนเพื่อรับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อการพัฒนาโครงการ โดยข้อเสนอแนะต้องนำกลับมาวิเคราะห์หาสาเหตุของปัญหาและวางแผนในการดำเนินการเพื่อลดผลกระทบที่ส่งผลกระทบต่อชีวิตความเป็นอยู่ของประชาชน	- ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตรโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ในการลงพื้นที่ พบปะชุมชน รับฟังความคิดเห็น และข้อเสนอแนะจากชุมชนเพื่อนำมาปรับปรุงแก้ไขการดำเนินงาน	-	- ภาคผนวก 13 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์
- ให้ความรู้ ความเข้าใจในมาตรการ บทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการและความรู้ใหม่ รวมทั้งการศึกษาดูงานนอกสถานที่ เพื่อเป็นกรณีศึกษาเป็นประจำทุก 2 ปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนการทบทวนทำความเข้าใจบทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการและการศึกษาดูงานทุก 2 ปี	-	-

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10.4 คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ (ต่อ) - แหล่งเงินทุนสนับสนุนการดำเนินงานของคณะกรรมการ มวลชนสัมพันธ์ (รวมการประชาสัมพันธ์โครงการ) และ ในช่วงเริ่มต้นให้มาจากการจัดสรรของคณะกรรมการ บริหารของบริษัทในวงเงินขั้นต่ำ 100,000 บาท/ปี หลังจากนั้นให้จัดสรรงบประมาณจากการดำเนินกิจการ ของโครงการในอัตราคงที่ 100,000 บาท/ปี โดยเงินทุนที่ เหลือจากปีก่อนหน้าให้เป็นเงินสะสมเพื่อใช้ในการ ดำเนินการของคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ (รวมการ ประชาสัมพันธ์โครงการ) ในปีถัดไป	- ภายใน พื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดเตรียมงบประมาณเพื่อสนับสนุนการ ดำเนินงานของคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ และการ จัดกิจกรรมประชาสัมพันธ์ของโครงการเป็นประจำทุกปี ปีละ 100,000 บาท	-	- ภาคผนวก 12ค แผนงานด้าน CSR และการ ดำเนินงานตาม แผน

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10.5 การจัดการข้อร้องเรียน - การรับเรื่องร้องเรียนให้ดำเนินการดังนี้ * ประชาสัมพันธ์ช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ และขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ ให้ชุมชนโดยรอบได้รับทราบผ่านทางบอร์ดประชาสัมพันธ์ของนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) จัดตั้งกล่องรับฟังความคิดเห็นหรือให้เจ้าหน้าที่เข้าพบกลุ่มเป้าหมายโดยตรง * กำหนดบุคลากรที่รับผิดชอบในการรับเรื่อง การตรวจสอบ และติดตามการแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนอย่างชัดเจน * กรณีที่ได้รับการร้องเรียนโครงการ ต้องดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียน ตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้แล้วเสร็จตั้งผังการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ	- ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบพื้นที่โครงการ	- ในการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการทางโครงการได้ประชาสัมพันธ์ให้กับชุมชนทราบโดยสามารถแจ้งผ่านผู้นำชุมชน เจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์ที่ลงพื้นที่ชุมชน โทรศัพท์สายตรง และติดตั้งกล่องรับฟังความคิดเห็นบริเวณหน้าโครงการโดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่รับเรื่องร้องเรียนโดยตรงในการดำเนินการและรับผิดชอบแก้ไขปัญหาดังกล่าวตามแนวทางและขั้นตอนที่กำหนด	-	- ภาคผนวก 1 ค ขั้นตอนรับเรื่องร้องเรียน

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10.5 การจัดการข้อร้องเรียน (ต่อ) - ในกรณีที่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนคณะกรรมการมวลงชนสัมพันธ์จะต้องเข้าตรวจสอบพื้นที่โดยทันทีร่วมกับผู้ร้องเรียนเพื่อพิสูจน์ว่าเกิดจากโรงงานหรือไม่ กรณีที่เกิดจากโรงงานจะต้องนำเสนอวิธีการแก้ไขและหรือบรรเทาปัญหาความเดือดร้อนรำคาญตามช่วงเวลาที่เกิดลงกันระหว่างโรงงานและผู้ร้องเรียน	- ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตรโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ไม่พบกรณีร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการหากพบกรณีร้องเรียน ทางคณะกรรมการมวลงชนสัมพันธ์จะเข้าตรวจสอบสาเหตุทันที และดำเนินการแก้ไขปัญหา	-	- ภาคผนวก 1 ค ขั้นตอนรับเรื่องร้องเรียน
- จัดทำบันทึกข้อร้องเรียนจากชุมชน โดยรอบอันเนื่องมาจากกิจกรรมช่วงดำเนินการ พร้อมสรุปผลการแก้ไขปัญหา ทั้งนี้ให้ทำการทบทวนถึงสาเหตุของปัญหาและแนวทางการแก้ไขป้องกันการเกิดซ้ำเป็นประจำทุกเดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ไม่พบกรณีร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ	-	- ภาคผนวก 1 ค ขั้นตอนรับเรื่องร้องเรียน

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10.6 การชดเชยเยียวยา - จัดให้มีการสนับสนุนเกี่ยวกับเงินในการเยียวยา	- ภายใน พื้นที่ โครงการ	- ในกรณีที่เกิดเหตุร้องเรียนและตรวจสอบแล้วพบว่า สาเหตุเกิดจากกิจกรรมของโครงการ ซึ่งจำเป็นต้องมี การเยียวยา ทางโครงการจะดำเนินการสนับสนุน เกี่ยวกับการเยียวยาตามความเหมาะสม	-	-
11. สาธารณสุข - ให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพและ อาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้านในพื้นที่ ในการจัด กิจกรรมส่งเสริมและป้องกันสุขภาพประชาชนทั่วไปและ กลุ่มไ้ต่อการรับสัมผัส และติดตามภาวะสุขภาพของ ประชาชนในชุมชนใกล้เคียงโครงการ โดยเก็บรวบรวม ข้อมูลสถิติการเจ็บป่วยของประชาชนในพื้นที่ศึกษา และ วิเคราะห์แนวโน้มของการเกิดโรคเปรียบเทียบกับแต่ละปี พร้อมทั้งสรุปและวิจารณ์ผลปีละ 1 ครั้ง	- ภายใน พื้นที่ โครงการและ ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีความยินดีในการให้ความร่วมมือกับ หน่วยงานสาธารณสุขในการจัดกิจกรรมด้านสุขภาพ และมีการรวบรวมสถิติการเจ็บป่วยประชาชนจาก หน่วยงานสาธารณสุข ได้แก่ รพ.สต. หอนก้างควา เขาคิน มาบยางพร และห้วยปราบ ปีละ 1 ครั้ง	-	- ภาคผนวก 14ค สถิติการ เจ็บป่วยของ ประชาชน ใกล้เคียง

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
11. สาธารณสุข (ต่อ) - ให้การสนับสนุนโครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่สำหรับ หน่วยงานด้านสุขภาพออกตรวจสุขภาพชุมชนรอบ โครงการ โดยเฉพาะปัจจัยเสี่ยงการก่อโรคที่อาจเกิดจาก โครงการ โดยเฉพาะโรคที่เกิดจากฝุ่นเหล็ก ทองแดงและ สังกะสี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- หน่วยงาน สาธารณสุขใน พื้นที่	- โครงการสนับสนุนกิจกรรมด้านสุขภาพ ได้แก่ สนับสนุน อุปกรณ์การแพทย์ (หน้ากากอนามัย ถุงมือ) ให้กับ หน่วยงานสาธารณสุข รพ.สต. โรงพยาบาลปลวกแดง และมอบให้กับชุมชนใกล้เคียง และมอบพัดลมเพื่ออำนวยความสะดวกให้กับผู้เข้ารับการฉีดวัคซีนโควิด-19 ณ รพ.สต. ห้วยปราบ	-	- ภาคผนวก 12ค แผนงานด้าน CSR และ การ ดำเนินงานตาม แผน
- ให้การสนับสนุนงบประมาณในการจัดหาอุปกรณ์ ทางการแพทย์และวัสดุครุภัณฑ์กับหน่วยงานสาธารณสุขใน พื้นที่ศึกษา	- หน่วยงาน สาธารณสุขใน พื้นที่	- โครงการสนับสนุนกิจกรรมด้านสุขภาพ ได้แก่ สนับสนุน อุปกรณ์การแพทย์ (หน้ากากอนามัย ถุงมือ) ให้กับ หน่วยงานสาธารณสุข รพ.สต. โรงพยาบาลปลวกแดง และมอบให้กับชุมชนใกล้เคียง และมอบพัดลมเพื่ออำนวยความสะดวกให้กับผู้เข้ารับการฉีดวัคซีนโควิด-19 ณ รพ.สต. ห้วยปราบ	-	- ภาคผนวก 12ค แผนงานด้าน CSR และ การ ดำเนินงานตาม แผน
- แจ้งจำนวนและช่วงอายุของแรงงานภายในพื้นที่โครงการ ให้กับหน่วยงานด้านสุขภาพทราบ เพื่อประโยชน์ในการ วางแผนปฏิบัติงานด้านสุขภาพของหน่วยงาน	- หน่วยงาน สาธารณสุขใน พื้นที่	- โครงการดำเนินการแจ้งจำนวนและอายุแรงงานของ พนักงานให้กับหน่วยงานสาธารณสุขทราบเพื่อใช้ในการ วางแผนงานด้านสาธารณสุข	-	- ภาคผนวก 15ค เอกสารแจ้ง จำนวนและอายุ แรงงาน

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
11. สาธารณสุข (ต่อ) - ซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ โดยมีการประสานงานและแจ้งหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อพิจารณาเข้าร่วมเป็นประจำทุกปี	- ห นั ว ย ง า น สาธาณสุขใน พื้ น ที่ แ ล ะ หน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- โครงการดำเนินการจัดทำแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยฝึกซ้อมเป็นประจำทุกปี ซึ่งในการฝึกซ้อมจะมีการ แจ้งให้บริษัทฯ อีสเทิร์นซีบอร์ดทราบล่วงหน้าเพื่อการเข้า ร่วมกิจกรรม	-	- ภาคผนวก 16ค แผน ป้อง กัน และระงับเหตุ ฉุกเฉิน - ภาคผนวก 17ค การซ้อม แผน กรณีฉุกเฉิน
- จัดส่งข้อมูลการใช้สารเคมีและเอกสารแสดงคุณสมบัติของ สารเคมีของโครงการต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล องค์การปกครองส่วน ท้องถิ่น เป็นต้น เพื่อใช้ในการวางแผนในการปฐมพยาบาล การรักษาพยาบาลและการระงับเหตุฉุกเฉิน	- ห นั ว ย ง า น สาธาณสุขใน พื้ น ที่ แ ล ะ หน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- โครงการดำเนินการจัดส่งข้อมูลสารเคมีให้กับหน่วยงาน สาธารณสุขและหน่วยงานท้องถิ่นเพื่อทราบและ วางแผนเมื่อเกิดกรณีฉุกเฉิน	-	- ภาคผนวก 18ค เอกสารการ จัด ส่ง ข้อมูล สารเคมี

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. อาชีวอนามัย 12.1 การปฏิบัติตามข้อกำหนดและการฝึกอบรม - โครงการต้องปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานทุกฉบับที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมการดำเนินการของโครงการ	- ภายใน พื้นที่ โครงการ	- โครงการยึดถือและปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานรวมทั้งที่เกี่ยวข้องทุกฉบับ	-	-
- ติดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัยและดับเพลิงตามมาตรฐานของสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552 และกฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัยเพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง พ.ศ. 2555 หรือฉบับแก้ไขเพิ่มเติม และมีการตรวจสอบประสิทธิภาพของการใช้งานอย่างสม่ำเสมอ	- ภายใน พื้นที่ โครงการ	- โครงการดำเนินการติดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัยและดับเพลิงตามมาตรฐานและประกาศที่กำหนด ซึ่งมีการตรวจสอบสภาพการใช้งานอย่างสม่ำเสมอ	-	- ภาคผนวก 19ค ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบระบบดับเพลิง - รูปที่ 18 ระบบสัญญาณเตือนภัยและดับเพลิง

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12. อาชีวอนามัย (ต่อ) - อบรม/ให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย อย่างเหมาะสมและเพียงพอกับลักษณะงาน อาทิ * การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้ายวัตถุดิบและ ผลิตภัณฑ์ สารเคมี กากของเสีย * ข้อกำหนดและกฎเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความ เสี่ยงต่อการเกิดอันตราย * การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน * การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล * การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ผจญเพลิง * ให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับการป้องกันอันตราย จากการทำงานและการป้องกันโรคจากการทำงาน	- ภายใน พื้นที่ โครงการ	- โครงการดำเนินการอบรมพนักงานเพื่อให้ความรู้ เกี่ยวกับด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่ พนักงานอย่างต่อเนื่อง	-	- ภาคผนวก 20ค แผน อบรม พนักงาน

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12.2 การบริหารจัดการทั่วไป - ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามกฎหมายหรือมาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอื่นๆ ที่เหมาะสม	- ภายใน พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเพื่อใช้ในการดำเนินงานของโครงการ	-	- ภาคผนวก 21ค นโยบายด้าน ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย
- จัดตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อตรวจสอบงานด้านความปลอดภัยและจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัย	- ภายใน พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเพื่อดำเนินการวางแผนด้านความปลอดภัยของโครงการ	-	- ภาคผนวก 22ค เอกสารแต่งตั้ง คณะกรรมการ ความปลอดภัยใน การทำงาน
- ปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องทั้งหมดที่เกี่ยวกับกิจการของโครงการ	- ภายใน พื้นที่โครงการ	- โครงการยึดถือและปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของโครงการทุกฉบับ	-	-
- จัดให้มีเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS) ฉบับภาษาไทยตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อสามารถอ่านและแก้ไขปัญหารณเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทันท่วงที	- ภายใน พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมเอกสาร SDS ฉบับภาษาไทยเพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉินได้อย่างทันท่วงที	-	- ภาคผนวก 23ค ตัวอย่าง SDS

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12.2 การบริหารจัดการทั่วไป (ต่อ) - จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน อาทิ จัดทำโปสเตอร์ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัย เป็นต้น	- ภายใน พื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการ ทำงานอย่างต่อเนื่อง เช่น กิจกรรม safety talk, KYT เพื่อกระตุ้นให้พนักงานตระหนักถึงความปลอดภัย	-	- รูป ที่ 1 9 กิจกรรมส่งเสริม ความปลอดภัย
- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit) เช่น การทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ งานในพื้นที่อับ อากาศ เป็นต้น	- ภายใน พื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบ Work Permit ในการขออนุญาต ก่อนเข้าทำงาน	-	- ภาคผนวก 24ค ระ บ บ Work Permit
- จัดให้มีแผนป้องกันและบรรเทาอุบัติเหตุในพื้นที่ที่มีความ เสี่ยงในการใช้สารเคมีและพื้นที่ที่มีโอกาสในการหกรั่วไหล ของสารเคมี และต้องส่งแผนดังกล่าวให้กับนิคม อุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) รวบรวมไว้เป็น ข้อมูลต่อไป	- ภายใน พื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดทำแผนป้องกันและบรรเทาอุบัติเหตุกรณี เกิดการรั่วไหลของสารเคมี และส่งแผนดังกล่าวให้กับ นิคมฯ ทราบเรียบร้อยแล้ว	-	- ภาคผนวก 16ค แผน ป้อง กัน และระงับเหตุ ฉุกเฉิน

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้ พนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าวได้ทราบอย่าง ชัดเจน	- ภายใน พื้นที่ โครงการ	- โครงการดำเนินการติดตั้งป้ายเตือนอันตรายและการ สวมใส่ PPE บริเวณพื้นที่เสี่ยงเพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	- รูปที่ 20 ป้าย เตือน ความ ปลอดภัย
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับ พนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงานโดยมีจำนวน เพียงพอ รวมทั้งมีแผนการดูแลรักษา ตรวจสอบอุปกรณ์ ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ	- ภายใน พื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ PPE ให้กับพนักงานตาม ลักษณะงานที่สัมผัสอย่างเพียงพอ ซึ่งโครงการได้จัดทำ Guideline อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลซึ่งกำหนดการ สวมใส่ตามลักษณะงาน เพื่อใช้เป็นมาตรฐานสำหรับ พนักงานทุกคน	-	- ภาคผนวก 25ค Guideline อุปกรณ์ป้องกัน ภัยส่วนบุคคล - รูปที่ 21 อุปกรณ์ PPE
- ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งาน หนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วน บุคคล	- ภายใน พื้นที่ โครงการ	- โครงการดำเนินการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัย อย่างต่อเนื่องตามแผนที่กำหนด รวมไปถึงวิธีการใช้งาน อุปกรณ์ PPE การดูแลรักษาอุปกรณ์ PPE ร่วมด้วย	-	- ภาคผนวก 20ค แผน อบรม พนักงาน

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ) - หัวหน้าหรือผู้บังคับบัญชาต้องกำกับ ดูแล การใช้อุปกรณ์ ป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคลของพนักงานสม่ำเสมอ	- ภายใน พื้นที่ โครงการ	- โครงการกำหนดให้หัวหน้างานเป็นผู้ดูแลการสวมใส่ อุปกรณ์ PPE ของพนักงานให้ครบถ้วนตลอดระยะเวลา ปฏิบัติงานและมีการตรวจสอบโดยเจ้าหน้าที่ความ ปลอดภัย	-	-
- การเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสเสียง ดัง ความร้อน สารเคมีและฝุ่นละอองให้สวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้องและเหมาะสมกับ ลักษณะงานทุกครั้ง	- ภายใน พื้นที่ โครงการ	- โครงการเคร่งครัดพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎความ ปลอดภัยในการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ตามลักษณะงานที่ สัมผัสตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานเพื่อป้องกัน ผลกระทบต่อสุขภาพพนักงาน	-	- ภาคผนวก 26ค กฎความปลอดภัย (Safety Rules) - รูปที่ 21 อุปกรณ์ PPE

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12.4 เสี่ยงในพื้นที่ทำงาน - จัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ทั่วทั้งโรงงานภายใน 1 ปี และทำการจัดทำซ้ำเป็นประจำทุก 3 ปี ครอบคลุมถึงริมรั้วโครงการ รวมทั้งทำการทบทวนเป็นระยะ โดยเฉพาะในกรณีที่มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นต้นกำเนิดของเสียงดังเพื่อใช้สำหรับวางแผนในการควบคุมและแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดัง รวมทั้งการกำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินค่ามาตรฐานให้พนักงานได้รับทราบ เนื่องจากเป็นพื้นที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยินของพนักงานเพื่อทำการติดสัญลักษณ์พื้นที่เสี่ยงภัย ซึ่งจำเป็นต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำ Noise Contour ทั้งหมดจำนวน 16 พื้นที่ มีแผนทบทวนทุก 3 ปี ดังนี้ * ปี 2559-2563 จำนวน 10 พื้นที่ ดำเนินการครั้งถัดไปในปี 2566 * ปี 2564 จำนวน 4 พื้นที่ ดำเนินการครั้งถัดไปในปี 2567 * ปี 2566 จำนวน 2 พื้นที่ ดำเนินการครั้งถัดไปในปี 2569	-	- ภาคผนวก 27ค Noise Contour Map

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12.4 เสี่ยงในพื้นที่ทำงาน (ต่อ) - เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่มีเสียงดังภายในอาคารผลิตและสามารถใช้วิธีทางวิศวกรรมในการปิดครอบลดเสียงดังได้ให้ดำเนินการเพื่อลดเสียงสะท้อนภายในอาคาร ส่วนแหล่งกำเนิดเสียงอื่นที่ไม่สามารถใช้วิธีการปิดครอบลดเสียงได้ให้ใช้วิธีการอื่นที่เหมาะสม เช่น การหล่อลื่น การลดความสั่นสะเทือน เป็นต้น รวมทั้งติดตั้งแผ่นดูดซับเสียงที่ผนังโรงงาน เพื่อช่วยลดเสียงสะท้อนในอาคาร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการควบคุมระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น ติดตั้งวัสดุดูดซับเสียง ปิดครอบเครื่องจักร	-	-
- จัดทำแผนงานการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรและดำเนินงานตามความถี่ที่กำหนดเพื่อลดผลกระทบที่เกิดขึ้นเนื่องจากเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำ Preventive Maintenance Program และดำเนินการตามแผนที่กำหนด	-	- ภาคผนวก 5 ค Preventive Maintenance Program

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12.4 เสียงในพื้นที่ทำงาน (ต่อ) - จัดทำห้องควบคุม (Control Room) ที่สามารถป้องกันเสียงดัง เพื่อใช้ปฏิบัติงานควบคุมการทำงานของเครื่องจักรอุปกรณ์ หรือจัดทำห้องพักที่ป้องกันเสียงดังให้พนักงานได้พักอย่างเหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มี Control Room เพื่อให้พนักงานปฏิบัติงานควบคุมการทำงานของเครื่องจักรภายใน Control Room และสามารถช่วยลดการสัมผัสเสียงของพนักงาน	-	- รูปที่ 22 Control Room
- จัดทำสัญลักษณ์หรือป้ายเตือนในบริเวณที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) และจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน และบังคับใช้ โดยให้ทำการประเมินผลความสำเร็จในการดำเนินการเป็นประจำทุกปี หากไม่ประสบความสำเร็จจะต้องทบทวนวิธีการดำเนินการเพื่อสามารถลดผลกระทบที่เกิดขึ้นกับพนักงานได้อย่างแท้จริง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งป้ายแสดงบริเวณที่มีระดับเสียงดังและดำเนินการอนุรักษ์การได้ยินตามกฎหมายกำหนด	-	- ภาคผนวก 28 มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน - รูปที่ 20 ป้ายเตือนความปลอดภัย
- แจกจ่ายอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลหรือที่ครอบหูให้พนักงาน หากตรวจพบพนักงานไม่สวมใส่เกิน 3 ครั้ง ให้ทำหนังสือแจ้งเตือนอย่างเป็นทางการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้กับพนักงานสวมใส่ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน ซึ่งจะมีการดูแลการสวมใส่โดยหัวหน้างานและตรวจสอบโดย จป. หากพบว่าไม่สวมใส่จะตักเตือนด้วยวาจา และหากพบว่าไม่สวมใส่เกิน 3 ครั้ง จะทำหนังสือแจ้งเตือนอย่างเป็นทางการ	-	- รูปที่ 21 อุปกรณ์ PPE

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12.4 เสี่ยงในพื้นที่ทำงาน (ต่อ) - จัดให้มีการอบรมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างถูกต้องเพื่อความปลอดภัยต่อสุขภาพอนามัยของทุกคนที่เข้าไปทำงานหรือผ่านพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- ภายใน พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัยตามแผนที่กำหนด รวมทั้งการอบรมการสวมใส่อุปกรณ์ PPE การดูแลรักษาอุปกรณ์ PPE ร่วมด้วย	-	- ภาคผนวก 20ค แผน อบรมพนักงาน
- ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะแวดล้อมในสถานประกอบกิจการให้ดำเนินการให้สอดคล้องตามข้อ 15 และข้อ 16 ของประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์วิธีตรวจวัดและการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างหรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ พ.ศ. 2561 หรือฉบับที่มีการปรับปรุงแก้ไขเพิ่มเติมในอนาคตและมีผลบังคับใช้	- ภายใน พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะแวดล้อมในสถานประกอบกิจการตามประกาศของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน	-	- ภาคผนวก ง

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
12.5 การเตรียมการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - จัดเตรียมพาหนะสำรองไว้เพื่อใช้ในการกรณีฉุกเฉินได้ทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมยานพาหนะสำหรับใช้ในกรณีฉุกเฉินประจำที่โครงการ จำนวน 1 คัน	-	- รูป ที่ 2 3 ยานพาหนะสำรองกรณีฉุกเฉิน
- จัดทำแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ และแผนการประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกตลอดจนการฝึกซ้อมตามแผนดังกล่าวอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำแผนปฏิบัติการกรณีฉุกเฉิน และดำเนินการฝึกซ้อมแผนปีละ 1 ครั้ง	-	- ภาคผนวก 16ค แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน - ภาคผนวก 17ค การฝึกซ้อมแผนกรณีฉุกเฉิน

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12.5 การเตรียมการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - กรณีที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ โครงการต้องทำการประสานงานกับโรงพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียงเพื่อส่งตัวผู้บาดเจ็บเข้ารับการรักษ โดยในเบื้องต้นให้ทำการส่งตัวผู้บาดเจ็บไปยังสถานพยาบาลระดับปฐมภูมิในพื้นที่ กรณีที่เกินขีดความสามารถในการให้บริการให้โครงการประสานงานขอส่งตัวผู้บาดเจ็บไปยังสถานพยาบาลระดับที่สูงขึ้นและมีความพร้อมในการให้บริการต่อไป	- ภายใน พื้นที่ โครงการ	- กรณีที่มีเหตุฉุกเฉินและผู้ได้รับบาดเจ็บเกินขีดความสามารถในการให้บริการของโครงการ จะดำเนินการส่งต่อผู้ป่วยไปยังโรงพยาบาลใกล้เคียงเพื่อทำการรักษาต่อไป เช่น โรงพยาบาลพลวกแดง โรงพยาบาลพญาไท-ศรีราชา	-	-

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12.6 สุขภาพพนักงาน - จัดให้มีสิ่งจำเป็นในการปฐมพยาบาลและการรักษาพยาบาล ที่เพียงพอตามกฎหมายกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) ว่าด้วยการ จัดสวัสดิการในสถานประกอบการ พ.ศ. 2548 และจัดให้มี ห้องพยาบาลประจำอยู่ในพื้นที่โรงงาน	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและห้อง พยาบาลไว้ในพื้นที่โครงการเพื่อสามารถทำการปฐม พยาบาลเบื้องต้น	-	- รูปที่ 24 ห้อง พยาบาลและ อุปกรณ์ปฐม พยาบาล
- จัดให้มีสมุดประจำตัวพนักงานและปฏิบัติตามกฎหมาย (กระทรวงแรงงาน) เรื่อง กำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพ ลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563)	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดให้มีสมุดประจำตัวพนักงาน เพื่อเก็บข้อมูล ด้านสุขภาพของพนักงาน	-	-
- จัดส่งพนักงานที่เกิดการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษาในสถาน บริการสุขภาพหากเกินขีดความสามารถของห้องพยาบาล ของบริษัทฯ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- กรณีที่มีเหตุที่เกิดการเจ็บป่วยเกินขีดความสามารถใน การให้บริการของโครงการ จะดำเนินการส่งต่อผู้ป่วยไป ยังโรงพยาบาลใกล้เคียงเพื่อทำการรักษาต่อไป เช่น โรงพยาบาลปลวกแดง โรงพยาบาลพญาไท-ศรีราชา	-	-

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12.6 สุขภาพพนักงาน (ต่อ) - ตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำใหม่ทุกคนและตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีตามปัจจัยเสี่ยง ทั้งนี้รายละเอียดของการตรวจให้อยู่ในดุลยพินิจของแพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่งที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่มีคุณสมบัติตามที่อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่ทุกคนและตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีตามความเสี่ยงปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2565 จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพในวันที่ 18-22 กรกฎาคม 2565 โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	-	- ภาคผนวก 29 สรุปผลการ ตรวจสอบสุขภาพ พนักงาน
- ให้ความร่วมมือเจ้าหน้าที่ตำรวจในการเข้าตรวจค้นสารเสพติดจากพนักงานแต่ต้องอยู่ภายใต้เงื่อนไขของข้อกำหนดที่กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับเจ้าหน้าที่ตำรวจในการตรวจสอบสารเสพติดของพนักงาน	-	-

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12.6 สุขภาพพนักงาน (ต่อ) - ตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำใหม่ทุกคนและตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีตามปัจจัยเสี่ยง รวมทั้งให้ความร่วมมือเจ้าหน้าที่ตำรวจในการเข้าตรวจค้นสารเสพติดจากพนักงานแต่ต้องอยู่ภายใต้เงื่อนไขของข้อกำหนดที่กำหนด ทั้งนี้ รายละเอียดของการตรวจให้อยู่ในดุลยพินิจของแพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่งที่ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่มีคุณสมบัติตามที่อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด	- ภายใน พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่และพนักงานประจำปีตามความเสี่ยงปีละ 1 ครั้ง และโครงการยินดีให้ความร่วมมือกับเจ้าหน้าที่ตำรวจในการตรวจหาสารเสพติดของพนักงาน	-	- ภาคผนวก 29ค สรุปผลการ ตรวจสอบสุขภาพ

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12.6 สุขภาพพนักงาน (ต่อ) - ในแต่ละปีจะต้องประเมินความสัมพันธ์ของผลการตรวจสุขภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงานกับผลการตรวจสุขภาพประจำปีเพื่อดูสภาพการเปลี่ยนแปลงประกอบกับความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ หากพบที่เกิดจากการทำงานหรือมีความเสี่ยงจากสภาพแวดล้อมในการทำงานต้องทำการโอนย้ายการทำงานไปยังแผนกที่มีโอกาสได้รับในการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง และให้รวมถึงทำการเปรียบเทียบผลการดำเนินการเกี่ยวกับสภาพแวดล้อม ในการทำงานและสุขภาพพนักงานย้อนหลังอย่างน้อย 5 ปี เพื่อพิจารณาแนวโน้มของภาวะสุขภาพ ค้นหาความบกพร่องของการจัดการและทำการแก้ไขปัญหา เพื่อลดผลกระทบที่เป็นปัจจัยในการนำไปสู่ปัญหาภาวะความผิดปกติของสุขภาพพนักงานเนื่องจากการทำงาน	- ภายใน พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการประเมินความสัมพันธ์ของผลการตรวจสุขภาพแวดล้อมกับผลตรวจสุขภาพประจำปีเพื่อประเมินผลกระทบที่อาจเกิดจากสภาพแวดล้อมในการทำงานและดำเนินการแก้ไข เพื่อลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	-	- ภาคผนวก 29ค การ ประเมิน ความสัมพันธ์

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12.6 สุขภาพพนักงาน (ต่อ) - กรณีที่พบว่าผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีมีความผิดปกติจะต้องมีขั้นตอนของการดำเนินการดังนี้ * เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพปรึกษาแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ถึงความจำเป็นในการตรวจซ้ำ ถ้าแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็นไม่ต้องตรวจซ้ำและแนะนำการดูแลสุขภาพ ให้เฝ้าระวังดูแลสุขภาพ ตรวจซ้ำในปีถัดไป แต่หากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็นต้องตรวจซ้ำให้ทางโครงการนำเรื่องส่งตัวในการตรวจสุขภาพซ้ำยังสถานบริการด้านสุขภาพ (นับเป็นการตรวจสุขภาพครั้งที่ 2) ซึ่งค่าใช้จ่ายในการดำเนินการให้อยู่ในการดูแลของทางโครงการ	- ภายใน พื้นที่โครงการ	- ในกรณีที่พบว่าผลตรวจสุขภาพพนักงานผิดปกติ ทางโครงการจะดำเนินการตามขั้นตอนที่กำหนด ซึ่งแพทย์อาชีวเวชศาสตร์จะเป็นผู้ประเมินและวินิจฉัยในการตรวจรักษา	-	- ภาคผนวก 27ค สรุปผลการตรวจสุขภาพ

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>12.6 สุขภาพพนักงาน (ต่อ)</p> <p>* เมื่อได้รับผลการตรวจสอบสุขภาพซ้ำ (ผลการตรวจสอบสุขภาพครั้งที่ 2) ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพส่งผลการตรวจให้พนักงานคนดังกล่าวทราบทันที หากพบว่าผลการตรวจวัดซ้ำ (ผลการตรวจสอบสุขภาพครั้งที่ 2) ตามความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ยังมีความผิดปกติเช่นเดิม ให้ปรึกษาแพทย์ถึงความเกี่ยวข้องกับการทำงาน อย่างไรก็ตาม พนักงานคนดังกล่าวนี้จะต้องได้รับการส่งตัวเข้ารับการรักษายาบาล รวมทั้งให้ทำการโอนย้ายการทำงานไปยังแผนกที่มีโอกาสในการได้รับการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง แต่หากพบว่าผลการตรวจซ้ำปกติให้จัดเป็นกลุ่มเฝ้าระวังที่จำเป็นต้องดูแลอย่างใกล้ชิด</p>				

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12.6 สุขภาพพนักงาน (ต่อ) - ให้เตรียมตัวตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพและปฏิบัติตามแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและการแปลผล (ฉบับปรับปรุงปี 2560) ของสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องก่อนเข้ารับการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน การเตรียมพร้อมห้องตรวจตามมาตรฐานสากล ตลอดจนการบันทึกประวัติส่วนบุคคลอย่างละเอียดและความผิดปกติหรือการเจ็บป่วยจากโรคต่างๆ เพื่อสามารถวิเคราะห์ความผิดปกติของการตรวจสมรรถภาพในการได้ยินได้อย่างแม่นยำ	- ภายใน พื้นที่โครงการ	- ก่อนการเข้ารับการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินทางโครงการจะมีการประชาสัมพันธ์การปฏิบัติงานและเตรียมตัวตามแนวทางตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินเพื่อให้สามารถวิเคราะห์ความผิดปกติได้อย่างแม่นยำ	-	-

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12.6 สุขภาพพนักงาน (ต่อ) - ทำการตรวจ Screening audiometry เพื่อคัดกรองโรคสำหรับพนักงานใหม่ในแผนกที่มีความเสี่ยงในการสัมผัสการได้ยินเสียงจากการทำงาน เพื่อใช้เป็นฐานข้อมูลประกอบการวินิจฉัยโรคในปัดไป ซึ่งเป็นการตรวจแบบ Diagnostic audiometry ในพนักงานประจำของแผนกที่มีความเสี่ยงในการสัมผัสเสียงจากการทำงาน	- ภายใน พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้มีการตรวจคัดกรองโรคเบื้องต้นสำหรับพนักงานใหม่ เพื่อใช้เป็นฐานข้อมูลด้านสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน	-	-
- ทำการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยต้องรายงานผลการตรวจทั้งความถี่ที่ตรวจพบความผิดปกติ (เฮิรตซ์) และระดับเสียงเฉลี่ย (dB HL) ทั้งหูซ้ายและหูขวา และดำเนินการประเมินการสูญเสียสมรรถภาพของการได้ยินให้เป็นไปตามคู่มือการประเมินสูญเสียสมรรถภาพทางกายและจิตฉบับปรับปรุง พ.ศ. 2559 สำนักงานกองทุนเงินทดแทน สำนักงานประกันสังคม	- ภายใน พื้นที่โครงการ	- การรายงานผลตรวจสมรรถภาพการได้ยินประจำปี ประกอบด้วยข้อมูลที่ตรวจพบความผิดปกติ และระดับเสียงเฉลี่ยทั้งหูซ้ายและหูขวา พร้อมทั้งดำเนินการประเมินการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน ซึ่งจะแจ้งรายละเอียดให้พนักงานทราบ	-	-

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12.6 สุขภาพพนักงาน (ต่อ) - ทำการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยดำเนินการตามกฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547 “ข้อ 5 ในการตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้างให้แพทย์ผู้ทำการตรวจบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับผลการตรวจสุขภาพ โดยให้ระบุความเห็นของแพทย์ที่บ่งบอกสภาวะสุขภาพของลูกจ้างที่มีผลกระทบหรืออุปสรรคต่อการทำงานหรือลักษณะงานที่ได้รับมอบหมายของลูกจ้าง พร้อมทั้งลงลายมือชื่อแพทย์ผู้ให้ความเห็นในวันที่ทำการตรวจวัดหรือให้ความเห็นนั้น” และ “ข้อ 10 ในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้างผิดปกติให้แจ้งแก่ลูกจ้างภายใน 3 วัน นับแต่วันที่ทราบผลการตรวจและจัดให้ลูกจ้างได้รับการรักษาพยาบาลทันที รวมทั้งทำการตรวจสอบหาสาเหตุความผิดปกติ”	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี โดยในปี 2565 จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพเมื่อวันที่ 18-22 กรกฎาคม 2565 โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ซึ่งเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	-	- ภาคผนวก 29 ข สรุปผลตรวจสุขภาพพนักงาน

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>12.6 สุขภาพพนักงาน (ต่อ)</p> <p>- กรณีที่พบว่าผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานประจำปีมีความผิดปกติ โดยต้องระบุได้ด้วยว่ามาจาก การได้รับเสียงดังหรือไม่ โดยเฉพาะกรณีที่พบว่าพนักงานมีระดับการได้ยินลดลงที่ความถี่ 500-8,000 เฮิรตซ์ ต้องมีขั้นตอนของการดำเนินการดังนี้</p> <p>* ทำเรื่องส่งตัวในการตรวจสุขภาพซ้ำยังสถานบริการด้านสุขภาพภายใน 30 วัน นับจากวันที่ทราบผลการตรวจครั้งที่ 1 (นับเป็นการตรวจสุขภาพครั้งที่ 2) ซึ่งค่าใช้จ่ายในการดำเนินการให้อยู่ในการดูแลของทางโครงการ</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในปี 2565 พบผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ จำนวน 5 ราย ทางโครงการได้ดำเนินการตามขั้นตอนที่กำหนดในการดูแลรักษา โดยการตรวจซ้ำและทำการวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	-	-

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
12.6 สุขภาพพนักงาน (ต่อ) * เมื่อได้รับผลการตรวจสอบสุขภาพซ้ำ (ผลการตรวจสอบสุขภาพครั้งที่ 2) ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพส่งผลการตรวจให้พนักงานคนดังกล่าวทราบทันที หากพบว่าผลการตรวจวัดซ้ำ (ผลการตรวจสอบสุขภาพครั้งที่ 2) ตามความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ยังมีความผิดปกติ เช่นเดิม ให้ปรึกษาแพทย์ถึงความเกี่ยวข้องกับการทำงาน อย่างไรก็ตาม พนักงานคนดังกล่าวนี้นี้ต้องได้รับการส่งตัวเข้ารับการรักษาพยาบาล รวมทั้งให้ทำการโอนย้ายการทำงานไปยังแผนกที่มีโอกาสในการได้รับการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง แต่หากพบว่าผลการตรวจซ้ำปกติให้จัดเป็นกลุ่มเฝ้าระวังที่จำเป็นต้องดูแลอย่างใกล้ชิด				-

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
13. อันตรายร้ายแรง - มาตรการลดความเสี่ยงจากหม้อไอน้ำ * จัดให้มีการติดตั้งอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยต่างๆ เช่น ลิ้นนิรภัย (Safety Valve) มาตรวัดระดับน้ำ มาตรวัดความดันไอน้ำ (Pressure Indicator หรือ Pressure Gauge) เป็นต้น * จัดให้มีการตรวจสอบและทดสอบการทำงานต่างๆ ของหม้อไอน้ำ * จัดทำแผนการตรวจสอบลักษณะสมบัติของน้ำก่อนป้อนเข้าสู่หม้อไอน้ำและในระบบหม้อไอน้ำตามความถี่ที่ผู้ออกแบบกำหนดเพื่อควบคุมคุณภาพให้เหมาะสมต่อการเดินเครื่องและเป็นการป้องกันการกัดกร่อนหรือตะกอนของหม้อไอน้ำ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันโครงการรับไอน้ำจาก บริษัท กัลฟ์ วิทีพี จำกัด ดังนั้นจึงไม่มีการเดินหม้อไอน้ำ อย่างไรก็ตามโครงการได้ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยอย่างครบถ้วน และในอนาคตหากมีการเดินหม้อไอน้ำเพื่อผลิตไอน้ำใช้เอง โครงการจะดำเนินการตามมาตรการลดความเสี่ยงที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก 31 ค เอกสารตรวจสอบความปลอดภัยหม้อไอน้ำ - ภาคผนวก 32ข ผลตรวจสอบลักษณะสมบัติของน้ำก่อนป้อนเข้าหม้อไอน้ำ - ภาคผนวก 33ค คู่มือวิธีปฏิบัติงานการใช้หม้อไอน้ำ

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
13. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) - มาตรการลดความเสี่ยงจากหม้อไอน้ำ (ต่อ) * จัดทำระเบียบข้อบังคับเกี่ยวกับวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ การตรวจอุปกรณ์ก่อนลงมือปฏิบัติงาน รวมทั้งวิธีการแก้ไขข้อขัดข้องต่างๆ * จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของหม้อไอน้ำประจำปีและหลังจากมีการซ่อมบำรุงหม้อไอน้ำทุกครั้ง * จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาประจำปีของอุปกรณ์ต่างๆ ตามที่ผู้ผลิตกำหนดเพื่อให้อุปกรณ์ต่างๆ สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและมีความปลอดภัย				

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
13. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) - การป้องกันและลดอุบัติเหตุของสถานีควบคุม * บริเวณ Metering/Gate station ** ล้อมรั้วตาข่ายโดยรอบพื้นที่สูงประมาณ 3 เมตร และมีประตูทางเข้า 2 ชั้น เพื่อป้องกันไม่ให้เกิด การบุกรุกเข้าไป หรือทำอันตรายต่อระบบ ควบคุม ** มีระบบท่อ Bypass และระบบวาล์วสำรองใน กรณีเกิดความบกพร่องของท่อเส้นหลัก ** ติดตั้งปล่องระบายก๊าซ (Blow down stack) เพื่อระบายก๊าซที่ค้างในเส้นท่อออกสู่บรรยากาศ กรณีที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน	- ภายใน พื้นที่ โครงการ	- โครงการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและลด อุบัติเหตุของสถานีควบคุม ดังนี้ * บริเวณ Metering/Gate Station ทำการล้อมรั้ว ตาข่ายโดยรอบพื้นที่ความสูง 3 เมตร ติดตั้งระบบ ท่อ Bypass ปล่องระบายก๊าซ เครื่องดับเพลิง ชนิดผงและมีเจ้าหน้าที่ทำการตรวจสอบแนวท่อ และสถานีควบคุมทุกวัน สำหรับ บมจ. ปตท. มีการเข้ามาดำเนินการตรวจสอบทุกปี	-	- รูปที่ 25 สถานี ควบคุมและวัด ปริมาตรก๊าซ - ภาคผนวก 32ค ตัวอย่างบันทึก การตรวจสอบ ของ ท่อ และ สถานีควบคุม

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
13. อันตรายร้ายแรง (ต่อ) ** ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) ขนาด 15 กิโลกรัม จำนวน 1 เครื่อง โดยติดตั้งไว้ในที่ ที่สะดวกต่อการใช้งานและมีป้ายบอกให้เห็นชัดเจน ** เจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ ทำการตรวจตราแนวท่อและ สถานีควบคุมเป็นประจำทุกสัปดาห์ * ระบบท่อก๊าซในอาคารโรงงานที่อยู่ในความดูแลของโรงงาน ** ตรวจสอบการรั่วของก๊าซ (Leak) ที่บริเวณข้อต่อทุก จุดทุก 3-6 เดือน ** ถ้าท่อเกิดการกัดกร่อน (Corrode) ทำให้ผนังท่อสึก สึก ให้ตรวจสอบความหนาของท่อ ถ้าส่วนที่ถูกกัด กร่อนลึกเป็น 0.8 เท่าของความหนาของท่อ ให้ทำ การซ่อมโดยเปลี่ยนท่อส่วนนั้นออก ** ตรวจสอบสภาพผิวของท่อก๊าซ หากพบสนิมหรือ Corrode ให้ทำความสะอาดผิวและทาสี		* ระบบท่อก๊าซในอาคาร ทางโครงการ ดำเนินการตรวจสอบการรั่วของก๊าซที่บริเวณ ข้อต่อทุกวัน สำหรับ บมจ. ปตท. มีการเข้ามา ดำเนินการตรวจสอบทุกปี ซึ่งหากเกิดความ ผิดปกติจะทำการปรับปรุงแก้ไขตามขั้นตอนที่ กำหนด		

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
14. พื้นที่สีเขียว - จัดให้มีพื้นที่สีเขียว 5,675 ตารางเมตร (หรือคิดเป็นร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการ) โดยเลือกปลูกต้นไม้ที่มีใบหนา เพื่อใช้ประโยชน์ในการลดความแรงของลม เช่น อโศกอินเดีย และไม้ประจำถิ่นอื่นๆ เป็นต้น	- ภายใน พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวขนาด 5,675 ตารางเมตร โดยปลูกต้นไม้ ได้แก่ สนประดิพัทธ์ ตะแบก ไทรเกาหลี	-	- รูปที่ 26 พื้นที่สีเขียว
- การดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว โครงการได้ติดตั้งก๊อกน้ำบริเวณโดยรอบพื้นที่เพื่อนำน้ำไปรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวเป็นประจำทุกวัน ยกเว้นในวันที่ฝนตกส่วนการใช้สารปรับปรุงดินในพื้นที่สีเขียวจะมีพนักงานดูแลโดยเฉพาะเป็นประจำทุกวันและมุ่งเน้นการใช้อินทรีย์วัตถุในการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว	- ภายใน พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ในการดูแลรดน้ำต้นไม้ประจำวัน สำหรับการบำรุงรักษาจะใช้อินทรีย์วัตถุเป็นหลัก	-	- รูปที่ 26 พื้นที่สีเขียว

**ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
14. พื้นที่สีเขียว (ต่อ) - ในกรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตายจะปลูกทดแทนภายใน 30 วัน และมีการบำรุงรักษาให้มีอัตราการเจริญเติบโตที่รวดเร็วเพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ในการป้องกันและลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในกรณีที่ต้นไม้ตายจะทำการปลูกทดแทน และบำรุงรักษาให้เจริญเติบโต	-	- รูปที่ 26 พื้นที่สีเขียว

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้

ระยะก่อสร้าง



รูปที่ 1 การปิดคลุมรถบรรทุกขนส่งวัสดุอุปกรณ์



รูปที่ 2 ป้ายจำกัดความเร็วรถในโครงการ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้

ระยะก่อสร้าง (ต่อ)



รูปที่ 3 ห้องน้ำ-ห้องส้วม



รูปที่ 4 การลงพื้นที่ประชาสัมพันธ์

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้

ระยะก่อสร้าง (ต่อ)



รูปที่ 5 การอบรมคนงาน



รูปที่ 6 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกด้านจราจร



รูปที่ 7 รางระบายน้ำ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้

ระยะก่อสร้าง (ต่อ)



รูปที่ 8 ถึงขยะ



รูปที่ 9 ป้ายแสดงรายละเอียดกิจกรรมติดตั้งเครื่องจักร

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้

ระยะก่อสร้าง (ต่อ)



รูปที่ 10 พื้นที่ติดตั้งเครื่องจักร



รูปที่ 11 พื้นที่พักผ่อน



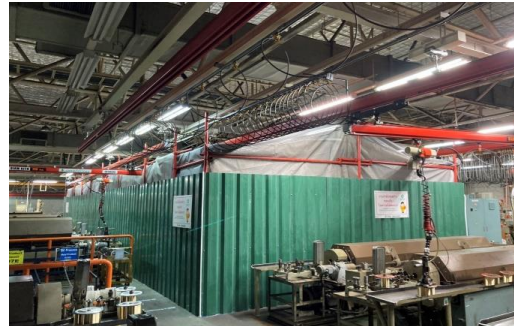
รูปที่ 12 พื้นที่จัดเก็บวัสดุอุปกรณ์

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้

ระยะก่อสร้าง (ต่อ)



รูปที่ 13 พื้นที่เก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



รูปที่ 14 ป้ายเตือนอันตราย



รูปที่ 15 พื้นที่สูบบุหรี่



รูปที่ 16 ถังดับเพลิง

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้

ระยะก่อสร้าง (ต่อ)



รูปที่ 17 อุปกรณ์ปฐมพยาบาล

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้

ระยะดำเนินการ	
	
รูปที่ 1 ระบบ Dust Scale collector Scale Rod	
	
Dust collector No. 1	
	
Dust collector No. 2	Dust collector No. 3
รูปที่ 2 Dust collector	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ระยะดำเนินการ (ต่อ)	
	
HCl Scrubber	P-Cu Scrubber
	
S-Zn Scrubber	HCl Recovery Scrubber
รูปที่ 3 ระบบ Wet Scrubber	
	
รูปที่ 4 อะไหล่สำรองสำหรับระบบบำบัดมลพิษ	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

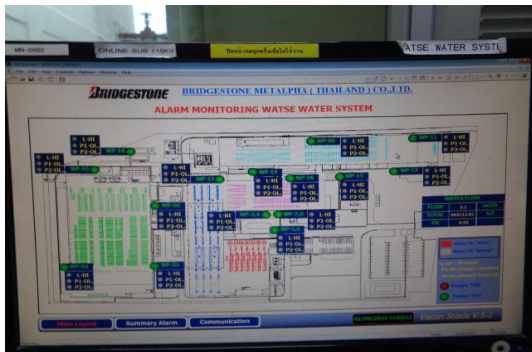
ระยะดำเนินการ (ต่อ)



รูปที่ 5 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป



รูปที่ 6 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection Pit)



รูปที่ 7 pH Online



รูปที่ 8 Emergency Pond

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ระยะดำเนินการ (ต่อ)



ถังรวบรวมน้ำเสีย

รูปที่ 9 ถังรวบรวมน้ำเสียปนเปื้อนเคมี

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ระยะดำเนินการ (ต่อ)



พื้นที่เก็บ wire rod



พื้นที่เก็บ Finish Goods

รูปที่ 10 อาคารจัดเก็บวัสดุและผลิตภัณฑ์

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ระยะดำเนินการ (ต่อ)



พื้นที่เก็บสารเคมีที่ใช้ใน PL Process-1-Sep-22

รูปที่ 10 อาคารจัดเก็บวัสดุและผลิตภัณฑ์ (ต่อ)



รูปที่ 11 ถังรองรับขยะแบบแยกประเภท



รูปที่ 12 อาคารเก็บกากอุตสาหกรรม

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ระยะดำเนินการ (ต่อ)



รูปที่ 13 รางระบายน้ำฝน



รูปที่ 14 ป้ายจำกัดความเร็ว

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ระยะดำเนินการ (ต่อ)



วัตถุดิบ



รถบรรทุกขนส่ง รถวัตถุดิบ และ ผลิตภัณฑ์

รูปที่ 15 รถบรรทุกขนส่ง (ต่อ)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ระยะดำเนินการ (ต่อ)



รถบรรทุกสารเคมี

รูปที่ 15 รถบรรทุกขนส่ง (ต่อ)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ระยะดำเนินการ (ต่อ)



รูปที่ 16 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกด้านจราจร

ช่องทางรับข้อร้องเรียน(สำหรับบุคคลภายนอก)

- 1) ร้องเรียนเป็นเอกสารผ่านกล่องรับข้อร้องเรียน บริเวณโรงงาน จำนวน 3 จุด



(1. หน้าประตูเชื่อม Office หน้าหลัง 2. ที่จอดรถด้านนอกโรงงาน 3. หน้าห้องน้ำดื่ม รมก.)

- 2) ร้องเรียนทางโทรศัพท์ **สายตรง Tel. 033 - 684 729 to HR manager**

- 3) แจ้งข้อร้องเรียนด้วยวาจาผ่านผู้จัดการแผนกทรัพยากรบุคคล และ/หรือ
ผู้บริหารของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด



รูปที่ 17 การประชาสัมพันธ์ช่องทางรับเรื่องร้องเรียน





รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ระยะดำเนินการ (ต่อ)	
	
ถังดับเพลิง	CO ₂
	
เคมีแห้ง	เคมี K
	
CO ₂ ในรถเข็น	Manual Alarm ที่ตู้ดับเพลิง
รูปที่ 18 ระบบสัญญาณเตือนภัยและดับเพลิง	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ระยะดำเนินการ (ต่อ)	
 	
Manual, Alarm bell	Smoke detector
	
Heat detector	Header
	
Header	Main drain
รูปที่ 18 ระบบสัญญาณเตือนภัยและดับเพลิง (ต่อ)	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ระยะดำเนินการ (ต่อ)	
	
Sprinkler	ไฟฉุกเฉิน
	
ไฟทางออก	ประตูหนีไฟ
รูปที่ 18 ระบบสัญญาณเตือนภัยและดับเพลิง (ต่อ)	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ระยะดำเนินการ (ต่อ)



รูปที่ 19 กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย



รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ระยะดำเนินการ (ต่อ)	
	
ป้ายเตือนการสวมใส่ PPE หน้าโรงงาน	ป้ายเตือนการสวมใส่ PPE DDA Process
	
ป้ายเตือนการสวมใส่ PPE PL Process	ป้ายเตือนการสวมใส่ PPE WD Process
	
ป้ายเตือนการสวมใส่ PPE SC,SR Process	ป้ายเตือนการสวมใส่ PPE SR,Packing Process
รูปที่ 20 ป้ายเตือนความปลอดภัย	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ระยะดำเนินการ (ต่อ)	
	
ป้ายเตือน ทางเดิน / หยุดมือชี้ปากยั่ว	
	
ป้ายเตือน ทางเดิน / หยุด	ป้ายเตือน Forklift/ห้ามเข้า
	
ป้ายเตือน Forklift/ห้ามเข้า	ป้าย Safety First R Plant
รูปที่ 20 ป้ายเตือนความปลอดภัย (ต่อ)	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ระยะดำเนินการ (ต่อ)	
	
ป้าย Safety First S Plant	ป้าย Safety First T Plant
	
ป้ายเตือน Stock LPG	
รูปที่ 20 ป้ายเตือนความปลอดภัย (ต่อ)	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ระยะดำเนินการ (ต่อ)



รูปที่ 21 อุปกรณ์ PPE

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ระยะดำเนินการ (ต่อ)



รูปที่ 21 อุปกรณ์ PPE (ต่อ)



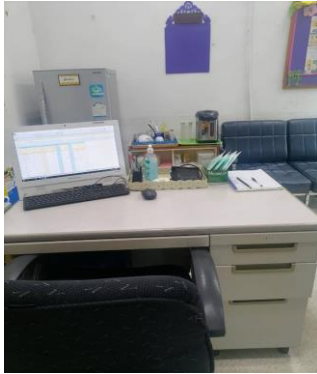
รูปที่ 22 Control Room

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ระยะดำเนินการ (ต่อ)



รูปที่ 23 ยานพาหนะสำรองกรณีฉุกเฉิน



รูปที่ 24 ห้องพยาบาลและอุปกรณ์ปฐมพยาบาล

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

ระยะดำเนินการ (ต่อ)



รูปที่ 25 สถานีควบคุมและวัดปริมาตรก๊าซ



รูปที่ 26 พื้นที่สีเขียว